

DIBOND®



Inhaltsverzeichnis Lieferadressen

für Maschinen, Werkzeuge,
Zubehör, Profile/Profilsysteme
zur DIBOND® Verarbeitung

Maschinen

Vertikal-Plattensägen mit Fräseinrichtung	3/4
Handkreissägen / Profilsägen	5
Stichsägen	6
Plattenfräse / Handoberfräsen	7
CNC Bearbeitungszentren	8
Stanzmaschinen/Reihenstanzanlage	9
Eckenschere	10
Walzenbiegemaschinen / Biegepressen	11
Absaug-Geräte/-anlagen	12
Heißluftschweißgeräte	13
Nietsetzgeräte	14
Digitaldruckmaschinen	15

Werkzeuge

Industrie-Scheren	16
Kreissägeblätter / Stichsägeblätter	17/18
Frässscheiben	19
Formfräser mit zylindrischem Schaft	20
Trennfräser	21
Bohrer / Bohrlehre	22
Gelenkmundstücke/Nietvorsatzlehren	23
Kanthilfe / Hand-Entgrater	24
Handblock / Faservlies-Handpads	24

Zubehör

Blindniete / Edelstahlbefestiger	25
Dübel / Kunststoffabdeckkappen für Niete/Schrauben	26
Dichtklebemassen	27
Metallkleber für den Inneneinsatz	28
Doppelseitige Klebebänder / Klettverschlussbänder	29
Dichtungsbänder / Fugenbänder	30
PE-Schweißdraht	31
Klemmbeschläge	32
Verbindungssysteme für den Messebau	32

Profile / Profilsysteme

ALUCOBOND® Spezialprofile	33
Profilsysteme (z.B. Messebau)	33
Leuchtkastenprofile	33

Vertikal-Plattensäge mit Fräseinrichtung



HOLZ-HER Plattensäge PK 1255 ALUCOBOND®

Bestell-Nr. 278.6133

Zum Sägen von DIBOND® mit Plattenbreite 2050 mm Plattensäge PK1255 / mit 2200 mm Schnitthöhe bitte anfragen!

Lieferumfang

- Schnittlänge 4,3 m
- Schnitthöhe 1,9 m
- Motorleistung 4 kW, 400V/50Hz
- HM-Sägeblatt-Ø 250 mm, Trapez-, Flachzahn, z = 60
- polumschaltbarer Motor von 5400 U/min auf 2700 U/min
- Durchgehender Längsanschlag
- 6 Anschlagsschlitten
- Klappschiene über die gesamte Länge
- Digitale Maßanzeige mit Absolut- und Kettenmaßanzeige für den Horizontalschnitt
- 6 Anschläge für Fixmaßeinstellung bei Horizontalschnitten

DIBOND Sägeblätter siehe Werkzeuge Seite 17/18.

Zubehör

- | | |
|--|----------------------|
| ■ Fräser V-Nut 90° | Bestell-Nr. 144.9257 |
| ■ Fräser V-Nut 135° | Bestell-Nr. 144.9265 |
| ■ HM-Kreissägeblätter
Ø 250 mm TFFa, z = 60
für Paketschnitte | Bestell-Nr. 278.4777 |
| ■ HM-Kreissägeblätter
Ø 250 mm TFFa, z = 80
für gratfreie Einzelschnitte | Bestell-Nr. 278.4785 |
| ■ Tastrollen
DIBOND 2 mm | Bestell-Nr. 278.4610 |
| DIBOND 3 mm | Bestell-Nr. 278.4629 |
| DIBOND 4 mm | Bestell-Nr. 278.6249 |
| ALUCOBOND 3 mm | Bestell-Nr. 278.4580 |
| ALUCOBOND 4 mm | Bestell-Nr. 278.4599 |
| ALUCOBOND 6 mm | Bestell-Nr. 278.4602 |

Tastrollen und Fräser müssen als Zubehör mitbestellt werden!

Zum Fräsen wird eine plane Tischlerplatte von 16 mm Dicke als Unterlage benötigt.

Reich

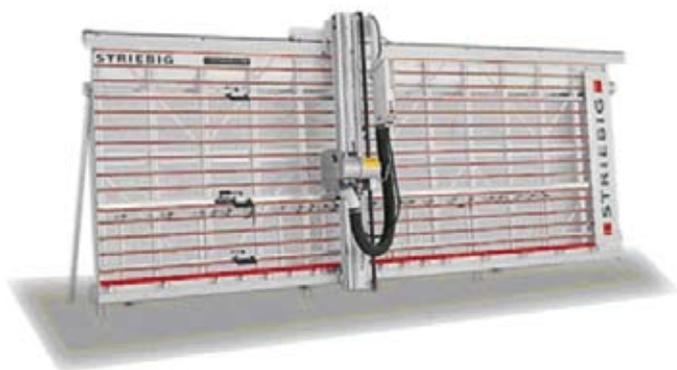
Spezialmaschinen GmbH

Tel. +49 (0)7022 702 0

Fax +49 (0)7022 702 101

www.holzher.de

Vertikal-Plattensäge mit Fräseinrichtung



Striebig Plattensäge Standard II und Plattensäge Compact für DIBOND® Verbundplatten

Wichtig

- Bei Bestellung unbedingt angeben:
Für DIBOND® Verbundplatten
- Schnitthöhe für DIBOND® Plattenbreite 2050 mm beachten!

Lieferumfang

- Sägerahmen mit Gestellerhöhung
- Schnitthöhe/-länge entsprechend der Type
- Motorleistung: Standard II 5,5 kW
Compact 3,0 kW

Zubehör (bitte mitbestellen)

- Nutvorrichtung für Verbundplatten
- Fräser V-Nut 90°
- Fräser V-Nut 135°
- Tastrollen für DIBOND®

Bitte beachten

- Zum Fräsen wird eine plane Tischlerplatte als Unterlage benötigt:
Typ Standard II = Dicke 32 mm
Typ Compact = Dicke 13 mm
- Sägeblatt-Ø - 300 mm Typ Standard II
- 250 mm Typ Compact

DIBOND® Sägeblätter siehe Werkzeuge Seite 17/18.

Striebig AG

Tel. +41 (0)41 259 53 53

Fax +41 (0)41 259 53 50

www.striebig.com

Handkreissäge Profilsäge



FESTOOL Handkreissäge TS 55 EBQ-Plus

Bestell-Nr. 561162

TTS Tooltechnic Systems GmbH

Tel. +49 (0)7024 804 0 ■ Fax +49 (0)7024 804 600
www.festool.de

Geeignete Sägeblätter siehe Werkzeuge Seite 17/18.



Bosch Handkreissäge GKS 65 CE

Bestell-Nr. 0 601 668 701

Robert Bosch GmbH

Tel. +49 (0)180 33 35 799
www.bosch-pt.de

Geeignete Sägeblätter siehe Werkzeuge Seite 17/18.



EISELE Profilkappsäge LMS 350 oder LMS 400

PRESSTA EISELE GmbH

Tel. +49 (0)65 42 93 62 0 ■ Fax +49 (0)65 42 93 62 99
www.pressta-eisele.de

Lieferumfang

- Drehstrombremsmotor 2,2 kW, 380V
Motor-Drehzahl 2.800 U/min
- Stationäres Untergestell
- Absaugstutzen
- HM-Sägeblatt Ø 350 (Modell 350)
- HM-Sägeblatt Ø 400 (Modell 400)
- 2 manuelle horizontale Spanneinrichtungen (Modell 350 M)
- 2 pneum. horizontale Spanneinrichtungen (Modell 350 S, Modell 400 S)

Zubehör

- Längenanschlätze von 1000-3000 mm
- Zufuhr-Rollenbahnen

TTS Tooltechnic Systems GmbH

Tel. +49 (0)7024 804 0 ■ Fax +49 (0)7024 804 600
www.festool.de

Robert Bosch GmbH

Tel. +49 (0)180 33 35 799
www.bosch-pt.de

PRESSTA EISELE GmbH

Tel. +49 (0)65 42 93 62 0 ■ Fax +49 (0)65 42 93 62 99
www.pressta-eisele.de

Stichsägen



FESTOOL Stichsäge PS 300 EQ-Plus

Bestell-Nr. 561100

TTS Tooltechnic Systems GmbH

Tel. +49 (0)7024 804 0 ■ Fax +49 (0)7024 804 600

www.festool.de

Geeignete Stichsägeblätter siehe Werkzeuge Seite 19.



Bosch Stichsäge GST 135 CE

Bestell-Nr. 0 601 510 760

Robert Bosch GmbH

Tel. +49 (0)180 33 35 799

www.bosch-pt.de

Geeignete Stichsägeblätter siehe Werkzeuge Seite 18.

TTS Tooltechnic Systems GmbH

Tel. +49 (0)7024 804 0 ■ Fax +49 (0)7024 804 600

www.festool.de

Robert Bosch GmbH

Tel. +49 (0)180 33 35 799

www.bosch-pt.de

Plattenfräse Handoberfräse



**FESTOOL
Plattenfräse
PF 1200 E-Plus
DIBOND**

Bestell-Nr. 574 220



**FESTOOL
HANDOBERFRÄSE
OF 1010 EBQ-PLUS**

Bestell-Nr. 574233

TTS Tooltechnic Systems GmbH

Tel. +49 (0)7024 804 0

Fax +49 (0)7024 804 600

www.festool.de

Lieferumfang

- Scheibenfräser V-Nut 90°
- Tastrolle für 3 mm Plattendicke
- Einstellhilfe für Führungsschiene
- Bedienwerkzeug
- Systainer

Zubehör (bitte mitbestellen)

- Scheibenfräser V-Nut 90° Bestell-Nr. 491470
- Scheibenfräser V-Nut 135° Bestell-Nr. 491471

Tastrollen für DIBOND®

- Plattendicke 2 mm Bestell-Nr. 491542
- Plattendicke 3 mm Bestell-Nr. 491543
- Plattendicke 4 mm Bestell-Nr. 491544
- Plattendicke 6 mm Bestell-Nr. 491545

Führungsschienen

- Länge 800 mm Bestell-Nr. 491499
- Länge 1080 mm Bestell-Nr. 491504
- Länge 1400 mm Bestell-Nr. 491498
- Länge 1900 mm Bestell-Nr. 491503
- Länge 2400 mm Bestell-Nr. 491502
- Länge 3000 mm Bestell-Nr. 491501
- Länge 5000 mm Bestell-Nr. 491500
- Hebelzwinge FS-HZ 160 Bestell-Nr. 491594
- Verbindungsstück Bestell-Nr. 482107

Technische Daten

- Elektronische Drehzahlregelung
- Drehzahl Frässpindel 10000 – 24000 min-1
- Leistungsaufnahme 1010 W
- Spannzangen Ø 8 mm
- Maschine wird im Systainer geliefert

Zubehör (bitte mitbestellen)

- Führungsanschlag FS-OF1000 Bestell-Nr. 488752
zur Verwendung mit den FESTOOL Führungsschienen

Führungsschienen

- Länge 800 mm Bestell-Nr. 491499
- Länge 1080 mm Bestell-Nr. 491504
- Länge 1400 mm Bestell-Nr. 491498
- Länge 1900 mm Bestell-Nr. 491503
- Länge 2400 mm Bestell-Nr. 491502
- Länge 3000 mm Bestell-Nr. 491501
- Länge 5000 mm Bestell-Nr. 491500
- Hebelzwinge FS-HZ 160 Bestell-Nr. 491594
- Verbindungsstück Bestell-Nr. 482107

Weiteres Zubehör siehe Festool-Katalog

Formfräser zur Fräskanttechnik siehe Werkzeuge Seite 20.

CNC-Bearbeitungszentren zur Bearbeitung von DIBOND®

Reich Spezialmaschinen GmbH

D-72622 Nürtingen
Tel. +49 (0)7022 702 0 ■ Fax +49 (0)7022 702 101
www.holzher.de

PORTATEC Maschinenbau GmbH

D-01936 Schmorkau
Tel. +49 (0)35795 337 0 ■ Fax +49 (0)35795 337 33
www.portatec.de

MECANUMERIC S.A.

F-81036 Albi
Tel. +33 (0)5 63 383440 ■ Fax +33 (0)5 63 542476
www.mecanumeric.fr

PROMAK S.r.l. Spezialmaschinen

I-65010 Collecervino (Pescara)
Tel. +39 (0)85 820 8838 ■ Fax +39 (0)85 820 6685
www.promak.it

Biesse Deutschland GmbH

D-89275 Elchingen
Tel. +49 (0)7308 9606 0 ■ Fax +49 (0)7308 9606 66
www.biesse.com

MAKA-Max Mayer

Maschinenbau GmbH
D-89278 Nersingen
Tel. +49 (0)7308 813 0 ■ Fax +49 (0)7308 813 310
www.maka.com

Homag Holzbearbeitungssysteme AG

D-72296 Schopfloch
Tel. +49 (0)7443 13 0 ■ Fax +49 (0)7443 13 2300
www.homag.de

BERMAQ, S.A.

E-08610 Avià
Tel. +34 (0)93 823 10 60 ■ Fax +34 (0)93 823 10 67
www.bermaq.com

TEKNA S.r.l.

I-20021 Baranzate
Tel. +39 (0)2 356 961 ■ Fax +39 (0)2 356 2293
www.tekna.it

Stanzmaschinen / Reihenstananlage



Reihenstananlage MP 6000

Die Stanzmaschinen sind speziell für die Bearbeitung von DIBOND® Verbundplatten entwickelt worden.

- Stanzanlagenbau und Werkzeugfertigung nach Kundenwunsch
- Ausführung als Pneumatik- oder Hydraulikpresse möglich
- Einzelstanzen mit Untergestell sind ebenfalls lieferbar



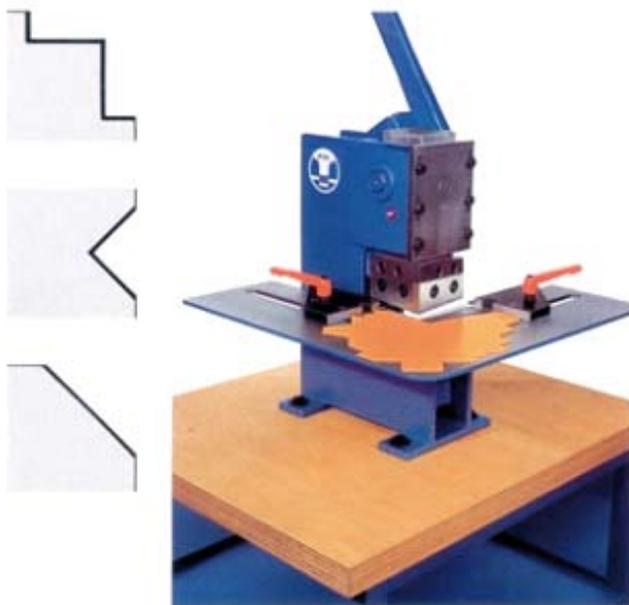
Werkstätte Liechtblick

Tel. +41 (0)52 631206 1

Fax +41 (0)52 631206 2

www.liechtblick.ch

Eckenschere



Edel Eckenschere E 912 mit Handhebel

Technische Daten

- Eckenschерwerkzeug 90°
Messerlänge 125 x 125 mm
- Schnittleistung bis 3 mm Blechdicke
(bei max. 400 N/mm²)
- Maschinenständer in geschweißter Stahlkonstruktion

Die Eckenschere kann auch als Pneumatikausführung geliefert werden:

Ausklinkmaschinen ECO

Modell EP 936 S Messerlänge 100 x 100 mm

Modell EP 938 S Messerlänge 125 x 125 mm

Modell EP 950 B Messerlänge 200 x 200 mm

Zubehör (bitte mitbestellen)

- Materialauflagetisch 510 x 510 mm mit 2 Anschlagschieber mit Schnellspannvorrichtung sowie doppelseitiger Anschlagfläche für Ausklinkungen unter 90° und 45° zur Werkstückkante (wie auf dem Foto dargestellt)

Untergestelle

- in Ganzstahlausführung mit Zwischenfach
- mit Schichtholzplatte und Schubfach abschließbar

Edel Stanztec GmbH & Co. KG

Tel. +49 (0)8000 122201

Fax +49 (0)8000 211102

www.edel-stanztec.de

Biegepressen Walzenbiegemaschinen

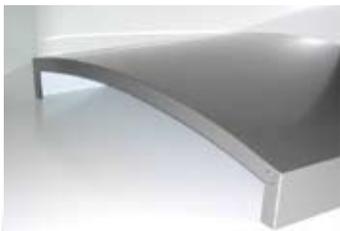
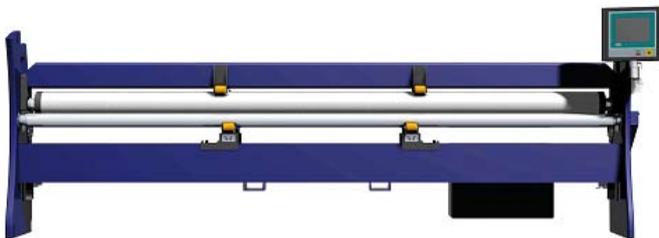
Biegepressen



Walzen- biegemaschinen



Spezial-3-Walzenbiegemaschine



Biegepresse

Knuth Werkzeugmaschinen GmbH

Tel. +49 (0)4321 609 0 ■ Fax +49 (0)4321 68900 ■ www.knuth.de

Walzenbiegemaschine

Knuth Werkzeugmaschinen GmbH

Tel. +49 (0)4321 609 0 ■ Fax +49 (0)4321 68900 ■ www.knuth.de

AMADA GmbH

Tel. +49 (0)2129 579 01 ■ Fax +49 (0)2129 591 82

www.amada.de

TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH + Co. KG

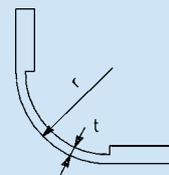
Tel. +49 (0)7156 303 0 ■ Fax +49 (0)7156 303 30309

www.trumpf.com

Spezial-3-Walzenbiegemaschine zum Runden von DIBOND® Platten mit seitlichen Abkantungen

Walzen von Platten mit Abkantungen nur für DIBOND® mit PE-Kern, Dicken 4 und 6 mm

Abkanttiefe t (mm)	Min. Biegeradius r (mm)
15	300
20	400
25	600
30	1200
35	1600



Maschinenangaben:

Maschinenbreiten	4200 mm, 4500 mm (oder auf Anfrage)
Minimaler Biegeradius	400 mm
Max. Abkanttiefe	40 mm
Walzenantrieb	Elektromotor mit Fußschaltung
Radiuseinstellung	Steuerung über Fußschaltung und Display

Hans Kuttruff Maschinenbau

Tel. +49 (0)7731 66 128 ■ Fax +49 (0)7731 66 737

www.kuttruff-maschinenbau.de

Knuth Werkzeugmaschinen GmbH

Tel. +49 (0)4321 609 0 ■ Fax +49 (0)4321 68900 ■ www.knuth.de

AMADA GmbH

Tel. +49 (0)2129 579 01 ■ Fax +49 (0)2129 591 82 ■ www.amada.de

TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH + Co. KG

Tel. +49 (0)7156 303 0 ■ Fax +49 (0)7156 303 30309

www.trumpf.com

Hans Kuttruff Maschinenbau

Tel. +49 (0)7731 66 128 ■ Fax +49 (0)7731 66 737

www.kuttruff-maschinenbau.de

Absaug-Geräte Absaug-Anlagen

Entstauber für die DIBOND® Bearbeitung



AL-KO
mobil power
JET 160

AL-KO Therm GmbH

www.al-ko.de

Tel. +49 (0)8225 39 412 ■ Fax +49 (0)8225 39 435

Technische Daten

- Motorleistung 2,2 kW
- Nennvolumenstrom 1850 m³/h
- Reststaubgehalt H2, unter 0,2 mg/m³ sicher eingehalten
- Spänesammelvolumen ca. 280 Liter
- Filterfläche 9 m²
- Filterabreinigung mit Druckluft
- Abmessung BxTxH 1600 x 830 x 1850 mm



SCHUKO
Vacomat 160p

SCHUKO H. Schulte-Südhoff GmbH+Co.KG

www.schuko.de

Tel. +49 (0)7581 4871 0 ■ Fax +49 (0)7581 4871 81

Technische Daten

- Motorleistung 2,2 kW
- Nennvolumenstrom 1900 m³/h
- Reststaubgehalt H3, 0,2 mg/m³ sicher eingehalten
- Spänesammelvolumen 270 Liter
- Filterfläche 9 m²
- Filterabreinigung mit Druckluft
- Abmessung BxTxH 1930 x 840 x 2175 mm



**FESTOOL Absaug-
mobile CTM**
**für Plattenfräsen/
Handoberfräsen/
Handkreissägen**

TTS Tooltechnic Systems GmbH

www.festool.de

Tel. +49 (0)7024 804 0 ■ Fax +49 (0)7024 804 600

Technische Daten

- Bauartgeprüft mit Zulassung der Staubklasse M für Stäube mit MAK-Werten größer 0,1 mg/m³ und Holzstäube
- Leistungsaufnahme 350-1200 Watt
- Volumenstrom max. 3800l/min
- Unterdruck Max. 23000 Pa
- Filteroberfläche 14000 cm²

AL-KO Therm GmbH

Tel. +49 (0)8225 39 412 ■ Fax +49 (0)8225 39 435

www.al-ko.de

SCHUKO H. Schulte-Südhoff GmbH+Co.KG

Tel. +49 (0)7581 4871 0 ■ Fax +49 (0)7581 4871 81

www.schuko.de

TTS Tooltechnic Systems GmbH

Tel. +49 (0)7024 804 0 ■ Fax +49 (0)7024 804 600

www.festool.de

Die Absaugmobile gibt es in 4 Ausführungen:

Absaugmobil	Filtersackvolumen
CTM 22 E	20 l
CTM 33E	30 l
CTM 44 E	42 l
CTM 55 E	50 l

Wichtig! Saugschlauch mit größerem Ø mitbestellen:
Saugschlauch D 36 x 3,5 m Bestell-Nr. 452881

Heißluftschweißgeräte



Leister Heißluftschweißgerät Typ DIODE PID in Kombination mit Gebläse Typ MINOR zum Verschweißen von DIBOND®

Technische Daten

Handschweißgerät Typ DIODE PID

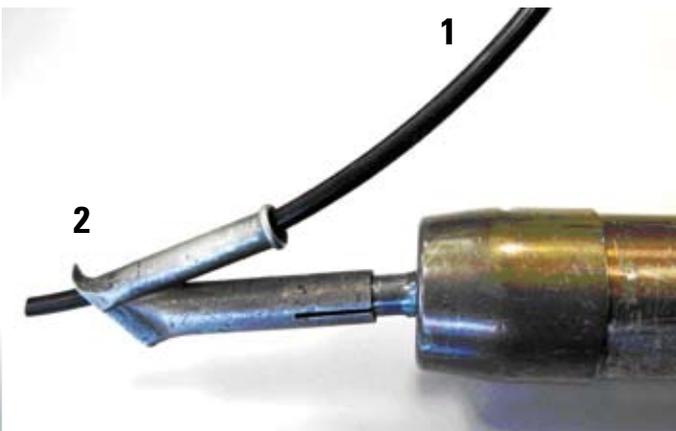
- Leistung 1600 W
- Temperatur von 20-600°C stufenlos regelbar
- Digitale Temperaturanzeige
- gekühltes Schutzrohr
- Nur mit Fremdluft zu betreiben

Gebläse Typ MINOR zur Luftversorgung des
Schweißgerätes DIODE

- Leistung 100 W
- Luftmenge 400 l/min.
- Druck statisch 4000 Pa

Zubehör (bitte mitbestellen)

- Aufsteckbare Normaldüse für DIODE PID zur Aufnahme der Schnellschweißdüsen (1) (bei Neugeräten aufschraubbar)
- Schnellschweißdüsen steckbar für Rundschweißdrähte Ø 3, 4 und 5 mm erhältlich (2)



**Heißlufttechnik Flocke GmbH
Leister Vertrieb**

Tel. +49 (0)21238260 0 ■ Fax +49 (0)212312324
www.heisslufttechnik.de

Leister Process Technologies

Tel. +41 (0)41662 7474 ■ Fax +41 (0)41662 7416
www.leister.com

Polyethylen-Schweißdraht siehe Zubehör Seite 31.

Nietsetzgeräte



Gesipa AccuBird

Elektro-mechanisches
Blindnietsetzgerät

Gesipa-Blindniettechnik GmbH

Tel. +49 (0) 6105 962 0
Fax +49 (0) 6105 962 287
www.gesipa.com



Gesipa Taurus 2

Pneumatisch-hydraulisches
Nietsetzgerät

Gesipa-Blindniettechnik GmbH

Tel. +49 (0) 6105 962 0
Fax +49 (0) 6105 962 287
www.gesipa.com



Honsel BZ 101 A

Pneumatisch-hydraulisches
Nietsetzgerät

Honsel Umformtechnik GmbH

Tel. +49 (0) 2373 755 0
Fax +49 (0) 2373 755 600
www.honsel.de

**Nietvorsatzlehren zum zwängungsfreien Nieten
siehe Werkzeuge Seite 23.**

Gesipa-Blindniettechnik GmbH

Tel. +49 (0) 6105 962 0 ■ Fax +49 (0) 6105 962 287
www.gesipa.com

Honsel Umformtechnik GmbH

Tel. +49 (0) 2373 755 0 ■ Fax +49 (0) 2373 755 600
www.honsel.de

Digitaldruckmaschinen für direktes Drucken auf DIBOND® Platten

OCE Deutschland GmbH

D-45481 Mühlheim a. d. Ruhr
Tel. +49 (0)208 4845 0 ■ Fax +49 (0)208 480950
www.oce.de

EFI Germany

(Vutek Druckmaschinen)
D-40880 Ratingen
Tel. +49 (0)2102 27454 0 ■ Fax +49 (0)2102 27454 111
www.efi.com

Spühl AG

CH-9300 Wittenbach
Tel. +41 (0)71 292 1380 ■ Fax +41 (0)71 292 1188
www.spuhl.ch

Inca Digital Printers Ltd.

GB-Cambridge
Tel. +44 (0)1223 577800 ■ Fax +44 (0)1223 577801
www.incadigital.com

Durst Phototechnik AG

A-9900 Lienz
Tel. +43 (0)485 27 17 77 ■ Fax +43 (0)485 27 17 50
www.durst-online.com

Hewlett-Packard GmbH

(HP Scitex Druckmaschinen)
D-71034 Böblingen
Tel. +49 (0)7031 14 0 ■ Fax +49 (0)7031 14 2999
www.hp.com

NUR Europe S.A.

B-1348 Louvain-La-Neuve
Tel. +32 (0)10 4828 28 ■ Fax +32 (0)10 4828 29
www.nur.com

Industrie-Scheren



LÖWE Industrie-Schere 3105/HÜ

Technische Daten

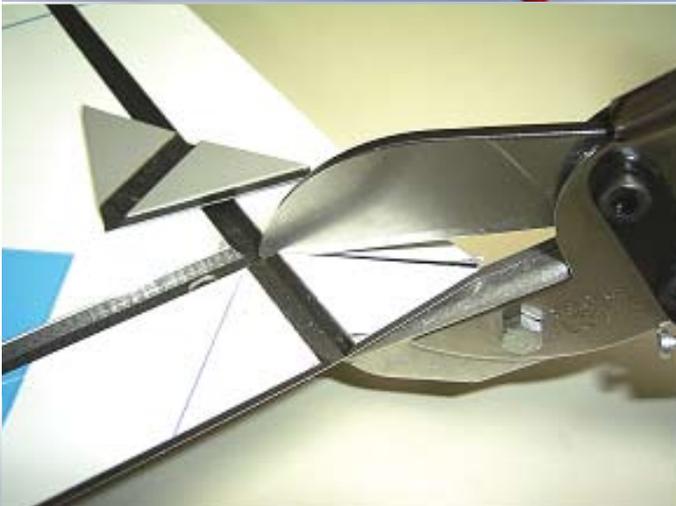
- Ambossschere mit Hebelübersetzung
- Schnittlänge 55 mm
- Schnittleistung bis 4 mm DIBOND Plattendicke

Weitere Typen

Typ 3104/HÜ = mit Anschlag für Gehrungsschnitte
Typ 3106/HÜ = mit Anschlag für 90° Schnitte

Ersatzteile

Alle Teile sind austauschbar und können auf einer separaten Ersatzteilliste im Internet bestellt werden.



Gebr. Schröder GmbH

Tel. +49 (0)431 729485

Fax +49 (0)431 729481

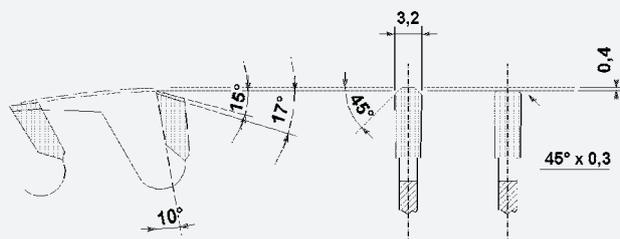
www.loewe-scheren.com

Kreissägeblätter



DIBOND®

LEUCO
Ledermann GmbH & Co. KG



Skizze

der Schneidengeometrie für fachmännisches Nachschärfen

Hartmetallkreissägeblätter für die Bearbeitung von DIBOND®

- Zahngeometrie Trapez-Flachzahn
- Flachzähne 45° angefast
- Sägeblatt-Ø D = 300 mm
- Zähnezahl z = 72 für Paketschnitte Best.Nr.: 181724
- z = 96 für saubere, Best.Nr.: 181725
- gratfreie Einzelschnitte
- Sägeblatt-Ø D = 250 mm
- Zähnezahl z = 60 für Paketschnitte Best.Nr.: 181726
- z = 80 für saubere, Best.Nr.: 181727
- gratfreie Einzelschnitte
- Bohrungs-Ø d = 30 mm
- Zahndicke 3,2 mm
- Freiwinkel 15°
- Spanwinkel 10° positiv

LEUCO Topline Sägeblatt TFFa

Siehe Skizze der Schneidengeometrie für fachmännisches Nachschärfen.



DIBOND® FR

Speiser
Werkzeugvertriebs-GmbH

Hartmetallkreissägeblätter für die Bearbeitung von DIBOND® FR

- Zahngeometrie Trapez-Flachzahn
- Zähne in Hartmetallqualität K01
- Flachzähne 45° angefast
- Sägeblatt-Ø D = 250 mm Bestell-Nr.: 02040151
- für Holz-Her Sägetyp 1255 ALUCOBOND
- Sägeblatt-Ø D = 300 mm Bestell-Nr.: 07060651
- für Holz-Her Sägetyp 1230 und Striebig Sägetyp Standard II
- Bohrungs-Ø d = 30 mm
- Zähnezahl z = 72 (D= 300 mm)
- Zähnezahl z = 60 (D= 250 mm)
- Zahndicke 3,2 mm
- Freiwinkel 15°
- Spanwinkel 10° positiv

ACHTUNG: Sägeblatt- Drehzahl unbedingt einhalten: U/ min. = 2500
Siehe Skizze der Schneidengeometrie für fachmännisches Nachschärfen.

LEUCO Ledermann GmbH & Co. KG
Tel. +49 (0)7451 93 0
Fax +49 (0)7451 93 270
www.leuco.com

Speiser Werkzeugvertriebs-GmbH
Tel. +49 (0)7456 9449 0
Fax +49 (0)7456 9449 11

Kreissägeblätter Stichsägeblätter



Kreissägeblätter für Handkreissägen zur Bearbeitung von DIBOND®

- Hartmetallkreissägeblätter
- Zahngeometrie
- Trapez Zahn-Flachzahn
- Spanwinkel positiv

■ **FESTOOL-Sägeblatt, Ø D = 160 mm** Bestell-Nr. 489457

- Abmessung: 160 x 2,6 x 20 mm
- Zähnezahl z = 48

■ **FESTOOL-Sägeblatt, Ø D = 190 mm** Bestell-Nr. 489458

- (z. B. für Bosch Handkreissäge GKS 65 CE)
- Abmessung: 190 x 2,6 x 30 mm
- Zähnezahl z = 54



Stichsägeblätter zur Bearbeitung von DIBOND®

Stichsägeblätter mit einer Zahnteilung von 2,5 mm eignen sich zum Bearbeiten von DIBOND®.

Für die auf Seite 6 angegebenen Stichsägen sind folgende Sägeblätter mit Einnockenschaft geeignet:

- Für DIBOND® werden Stichsägeblätter in HCS-Qualität (Kohlenstoffstahl) empfohlen
- FESTOOL Stichsägeblätter S 75/2,5
- Bosch Stichsägeblätter T 101 B

FESTOOL Kreissäge- und Stichsägeblätter:
TTS Tooltechnic Systems GmbH
 Tel. +49 (0)7024 804 0 ■ Fax +49 (0)7024 804 600
www.festool.de

Bosch Stichsägeblätter:
Robert Bosch GmbH
 Tel. +49 (0)180 3335799
www.bosch-pt.de

oder örtlicher Werkzeughandel!

Frässscheiben für Vertikalplattenkreissägen

Frässscheiben für Vertikalplattenkreissägen



Frässscheiben hartmetallbestückt für die Bearbeitung von DIBOND® mit PE-Kern

AGEFA GmbH

Tel. +49 (0)7433 930040 ■ Fax +49 (0)7433 930042

www.agefa.de

Bei Anfrage bzw. Bestellung den Frässscheibendurchmesser, den Bohrungsdurchmesser und das Platten sägenfabrikat angeben.



Wendeplattenfrässscheiben V-Nut für Holz-Her Plattenkreissägen Typ 1255 ALUCOBOND zur Bearbeitung von DIBOND® mit Kunststoff- oder mineralischem Kern (DIBOND® FR)

Frässscheiben-Ø 244 mm, Zähnezahl = 8

Frässscheiben	90°	Bestell-Nr. 879632
Frässscheiben	135°	Bestell-Nr. 703144
Wendeplatten	90°	Bestell-Nr. 182079
Wendeplatten	135°	Bestell-Nr. 182080

**Weitere Angaben zu den Fräsnutformen siehe
DIBOND® Broschüre "Verarbeitung".**

LEUCO Ledermann GmbH & Co. KG

Tel. +49 (0)7451 93 0 ■ Fax +49 (0)7451 93 270

www.leuco.com

AGEFA GmbH

Tel. +49 (0)7433 930040 ■ Fax +49 (0)7433 930042

www.agefa.de

LEUCO

Ledermann GmbH & Co. KG

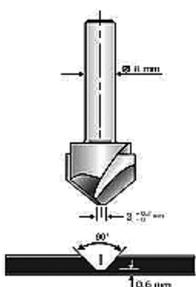
Tel. +49 (0)7451 93 0 ■ Fax +49 (0)7451 93 270

www.leuco.com

Formfräser mit zylindrischem Schaft zum Nuten von DIBOND®

Die Formfräser werden zur Fräskantentechnik auf CNC-Bearbeitungszentren und für Handoberfräsen eingesetzt.

Weitere Angaben siehe DIBOND® Broschüre "Verarbeitung".



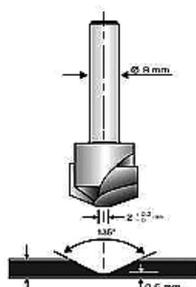
Fräser für V-Nuten 90°

Fräser für V-Nuten 90°

- HM-Fräser Nr. 79803 (KWO)
- HM-Fräser Nr. 491444 (Festool)
- HM-Fräser Nr. FV09.01.090 (GIS)

TTS Tooltechnic Systems GmbH

Tel. +49 (0)7024 804 0 ■ Fax +49 (0)7024 804 600
www.festool.de



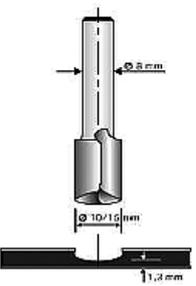
Fräser für V-Nuten 135°

Fräser für V-Nuten 135°

- HM-Fräser Nr. 79804 (KWO)
- HM-Fräser Nr. 491443 (Festool)
- HM-Fräser Nr. FV09.01.135 (GIS)

GIS Gienger Industrieservice

Tel. +49 (0)7461 1620 20 ■ Fax +49 (0)74611620 21
www.gis-tec.de



Fräser für Rechteck- nuten

Fräser für Rechtecknuten

- HSS-Fräser Ø 10 mm Nr. 79800 (KWO)
- HSS-Fräser Ø 15 mm Nr. 79801 (KWO)

KWO-Werkzeuge GmbH

Tel. +49 (0)7326 96 42 0 ■ Fax +49 (0)7326 96 42 10
www.kwo.de

(Fräser nicht ab Lager erhältlich)

TTS Tooltechnic Systems GmbH

Tel. +49 (0)7024 804 0 ■ Fax +49 (0)7024 804 600
www.festool.de

GIS Gienger Industrieservice

Tel. +49 (0)7461 1620 20 ■ Fax +49 (0)74611620 21
www.gis-tec.de

KWO-Werkzeuge GmbH

Tel. +49 (0)7326 96 42 0 ■ Fax +49 (0)7326 96 42 10
www.kwo.de

Trennfräser



Trennfräser zum Formschneiden von DIBOND®

Die Trennfräser können auf CNC-Bearbeitungszentren und auf Handoberfräsen zum Formschneiden von DIBOND® eingesetzt werden.

HM-Trennfräser, einschneidig, Rechtsdrill

- HM-Trennfräser Serie F 113

Gienger Industrieservice

Tel. +49 (0)7461 1620 20

Fax +49 (0)7461 1620 21

www.gis-tec.de

HSS-Trennfräser, einschneidig, Rechtsdrill, Schaft-Ø 8 mm

- Abm. 5x14x60 mm Bestell-Nr. 100.560.008
- Abm. 4x12x60 mm Bestell-Nr. 100.460.008
- Abm. 3x12x60 mm Bestell-Nr. 100.360.008

BEWE-Präzisionswerkzeuge

Tel. +49 (0)7044 915838 0

Fax +49 (0)7044 915838 38

www.bewe-online.com

Gienger Industrieservice

Tel. +49 (0)7461 1620 20 ■ Fax +49 (0)7461 1620 21

www.gis-tec.de

BEWE-Präzisionswerkzeuge

Tel. +49 (0)7044 915838 0 ■ Fax +49 (0)7044 915838 38

www.bewe-online.com

Bohrer Bohrlehre



**Extreme 2TM
HSS-G Metall-
bohrer DIN 338**



**Edelstahl-
bohrer HSS
Cobalt
DIN 338**

Metallbohrer zum Bohren von DIBOND®

Extreme 2TM HSS-G Metallbohrer DIN 338

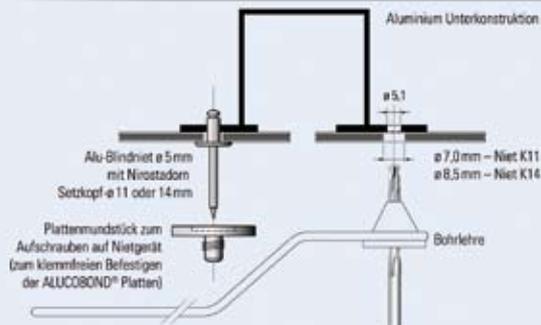
- Bohrer für den Einsatz in dünnwandigen Blech- und Profilmaterialien
- Die Zentrierspitze ermöglicht punktgenaues Anbohren ohne Verlaufen
- Ø 5,1 mm Art. Nr. DT5064
Ø 7,0 mm Art. Nr. DT5050
Ø 8,5 mm Art. Nr. DT5053

Edelstahlbohrer HSS Cobalt DIN 338

- sauberes nahezu gratfreies Bohren

DEWALT Deutschland

Tel. +49 (0)6126 21 2 ■ Fax +49 (0)6126 21 2770
www.dewalt.de
oder örtlicher Fachhandel



Bohrlehren zum zwängungsfreien Befestigen von DIBOND®

Um die Löcher in der Platte und der Unterkonstruktion zentrisch bohren und die Niete zentrisch setzen zu können, werden Bohrlehren verwendet. Gegenüber einem Stufenbohrer stellen sie eine kostengünstige Alternative dar.

Zwei Ausführungen sind lieferbar:

- Zylindrisch mit 8,5 mm Durchmesser
- Konisch

MBE GmbH

Tel. +49 (0)2373 17430 0 ■ Fax +49 (0)2373 17430 11
www.mbe-gmbh.com



Ø 8,5 mm

konisch

**Bohrlehren zum
zwängungsfreien
Befestigen von
DIBOND®**

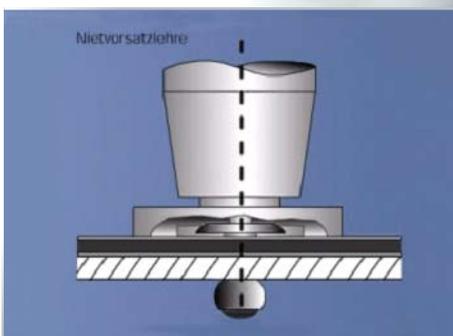
DEWALT Deutschland

Tel. +49 (0)6126 21 2 ■ Fax +49 (0)6126 21 2770
www.dewalt.de
oder örtlicher Fachhandel

MBE GmbH

Tel. +49 (0)2373 17430 0 ■ Fax +49 (0)2373 17430 11
www.mbe-gmbh.com

Gelenkmundstücke / Nietvorsatzlehren



Gelenkmundstücke (Nietvorsatzlehren) zum zwängungsfreien Befestigen von DIBOND®

**Spezial-Gelenkmundstück von MBE auf Gesipa-Nietpistole
AccuBird aufmontierbar.**

Diese Mundstücke sind separat für Nietkopf-Ø 11 und 14 mm
erhältlich und passen nur zu den von von MBE lieferbaren, in
Standardfarben lackierten Nieten.

Mit Nietvorsatzlehren (Gelenkmundstücken) wird die Blindniete
zwängungsfrei mit einem Nietspiel von 0,3 mm gesetzt.

**Niet und Mundstück sollten vom gleichen Hersteller
verwendet werden, da die Setzkopfhöhe nach DIN 7337
unterschiedlich sein kann.**

Lieferant von DIBOND® Spezial-Mundstücken
mit größerem Teller-Ø:

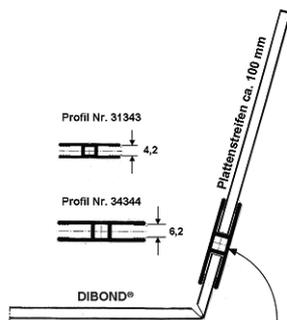
MBE GmbH

Tel. +49 (0)2373 17430 0

Fax +49 (0)2373 17430 11

www.mbe-gmbh.com

Kanthilfen Hand-Entgrater Handblock / Faservlies-Handpads



Kanthilfen

Kanthilfen zum Bearbeiten von kleinen Abkantungen an DIBOND® Elementen

Um maßlich kleine Abkantungen die wegen der zu geringen Hebelwirkung nur schwer von Hand zu kanten sind dennoch bearbeiten zu können, werden Kanthilfen aus Plattenstreifen und Stoßverbindungsprofilen eingesetzt.

Alcan Singen GmbH

Tel. +49 (0)7731 80 36 78 ■ Fax +49 (0)7731 80 65 24
www.dibond.eu



Hand-Entgrater

Hand-Entgrater mit drehbarer Klinge

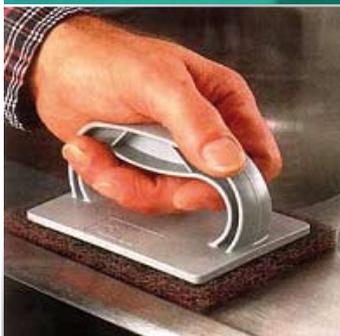
Unterkofler

Entgratungstechnik

Tel. +49 (0)7154 5036 ■ Fax +49 (0)7154 16303
www.grattec.de

Hans Eugen Neumann

Tel. +49 (0)4101 32004 ■ Fax +49 (0)4101 36255
www.neumannsystem.de



Faservlies-Handpads und Handblock



Faservlies-Handpads und Handblock zum Säubern und Entgraten

Scotch-Brite Faservlies-Handpads

Typ CP-HP 7440 Art. Nr. 07440
zum Entgraten, Reinigen, Anschleifen

PH-AC Handblock 961

Art. Nr. PH961
zur Aufnahme von Handpads

Alcan Singen GmbH

Tel. +49 (0)7731 80 36 78 ■ Fax +49 (0)7731 80 65 24

www.dibond.eu

Unterkofler Entgratungstechnik

Tel. +49 (0)7154 5036 ■ Fax +49 (0)7154 16303

www.grattec.de

Hans Eugen Neumann

Tel. +49 (0)4101 32004 ■ Fax +49 (0)4101 36255

www.neumannsystem.de

3M Deutschland GmbH

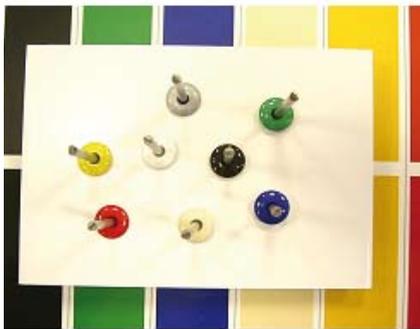
Tel. +49 (0)2131 14 3330 ■ Fax +49 (0)2131 14 3817

www.3m.com

3M Deutschland GmbH

Tel. +49 (0)2131 14 3330 ■ Fax +49 (0)2131 14 3817
www.3m.com

Blindnieten Blanke Nieten Rostfreie Befestiger



Blindnieten

Lieferanten farbiger Niete in DIBOND® Standardfarben, auch in kleineren Mengen

MBE GmbH www.mbe-gmbh.com
Tel. +49 (0)2373 17430 0 ■ Fax +49 (0)2373 17430 11

SFS Intec GmbH & Co. KG www.sfsintec.biz
Tel. +49 (0)6171 700 20 ■ Fax +49 (0)6171 700 246

HASPO GmbH (Schweiz) www.haspo.ch
Tel. +41 (0)62 212 80 42 ■ Fax +41 (0)62 212 61 65

Blanke Nieten

Lieferanten für blanke Niete (Mindestmengen für lackierte Niete erfragen)

Gesipa-Blindniettechnik GmbH www.gesipa.com
Tel. +49 (0)61 05-962-0 ■ Fax +49 (0)61 05-962 287

Alfred Honsel GmbH & Co. www.honsel.de
Tel. +49 (0)23 73-7 55-0 ■ Fax +49 (0)23 73-7 55 183

Gebr.Titgemeyer GmbH&Co.KG www.titgemeyer.de
Tel. +49 (0)5 41-5 82 2-0 ■ Fax +49 (0)5 41-5 82 2 490

Weitere Angaben siehe Informations-Blätter „Zwängungsfreies Nieten/Schrauben“ von DIBOND® Platten

Rostfreie Befestiger für den Außeneinsatz



Rostfreie Befestiger für den Außeneinsatz

EJOT Baubefestigungen GmbH
Tel. +49 (0)27 52-9 08-0 ■ Fax +49 (0)27 52-9 08-73 1
www.ejot.de

MBE GmbH
Tel. +49 (0)2373 17430 0 ■ Fax +49 (0)2373 17430 11
www.mbe-gmbh.com

SFS Intec GmbH & Co. KG
Tel. +49 (0)6171-7 00 20 ■ Fax +49 (0)6171-7 00 246
www.sfsintec.biz

Adolf Würth GmbH & Co. KG
Tel. +49 (0)7940 15-0 ■ Fax +49 (0)7940 15-1000
www.wuerth.com

Weitere Angaben siehe Informations-Blätter „Zwängungsfreies Nieten/Schrauben“ von DIBOND® Platten

- | | |
|---------------------------------------|--|
| MBE GmbH | www.mbe-gmbh.com |
| SFS Intec GmbH & Co. KG | www.sfsintec.biz |
| HASPO GmbH (Schweiz) | www.haspo.ch |
| Gesipa-Blindniettechnik GmbH | www.gesipa.com |
| Alfred Honsel GmbH & Co. | www.honsel.de |
| Gebr.Titgemeyer GmbH&Co.KG | www.titgemeyer.de |
| EJOT Baubefestigungen GmbH | www.ejot.de |
| Adolf Würth GmbH & Co. KG | www.wuerth.com |

Kunststoff-/Metall-Dübel für unterschiedliche Anwendungsbereiche

Fischerwerke - Artur Fischer GmbH & Co. KG

Tel. +49 (0)7443 12 0 ■ Fax +49 (0)7443 12 4222
www.fischerwerke.de

Upat - Upat-Produkte unter Internetadresse:
www.fischerwerke.de oder www.upat.de

EJOT Baubefestigungen GmbH

Tel. +49 (0)2752 908-0 ■ Fax +49 (0)2752 908 731
www.ejot.de

Hilti Deutschland GmbH

Tel. +49 (0)800 888 55 22 ■ Fax +49 (0)800 888 55 23
www.hilti.de

Adolf Würth GmbH & Co. KG

Tel. +49 (0)7940 15 0 ■ Fax +49 (0)7940 15-1000
www.wuerth.com

MKT - Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG

Tel. +49 (0)6374 9116 0 ■ Fax +49 (0)6374 9116 60
www.mkt-duebel.de



Kunststoff- abdeckkappen

Kunststoffabdeckkappen in DIBOND® Standardfarben für Blindniete und Fassadenschrauben

Für Aluminium-Blindniete Nietkopf-Durchmesser K11 und K14

Für Fassadenschrauben mit Sechskantkopf SW 3/8" und
SW 8, mit Dichtscheiben-Ø 16 mm
(bei Bestellung bitte SW angeben / nicht ab Lager erhältlich)



Fassaden- schrauben

HA-WI - Kunststoffe GmbH & Co. KG

Tel. +49 (0)2754 3745 0 ■ Fax +49 (0)2754 8119
www.ha-wi.com

HA-WI

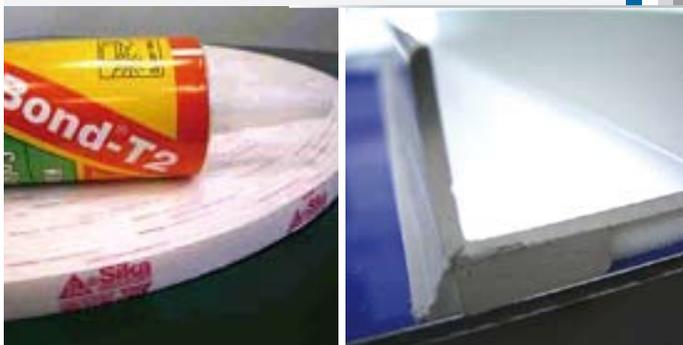
Kunststoffe GmbH & Co. KG

Tel. +49 (0)2754 3745 0

Fax +49 (0)2754 8119

www.ha-wi.com

Dichtklebmassen



Verklebung von DIBOND® Platten mit Aluminiumaussteifungsprofilen

Empfehlungen für den Einsatz in europäischen Ländern

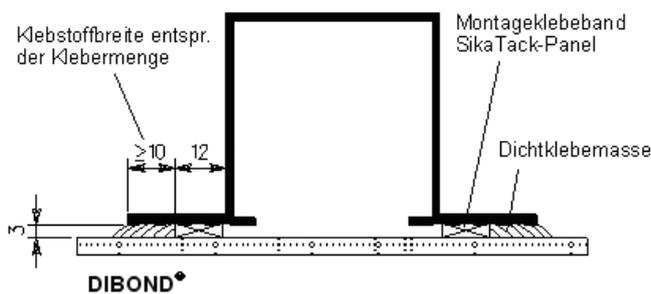
DIBOND® Platten und walzblanke DIBOND® Plattenrückseiten lassen sich mit preßblanken Aluminiumprofilen unter Verwendung folgender Dichtklebmasse, Reiniger und Primer nach Angaben des Produktherstellers verkleben.

Lieferant	Hallschmid GmbH & Co.KG Tel. +49 (0)8723 961 21 Fax +49 (0)8723 961 27 www.dichten-und-kleben.de www.sika.com
Kleber	SikaBond-T2 Einkomponenten-PUR-Dichtklebmasse
Reiniger	Sika Haftreiniger
Primer	nicht erforderlich

Montage-Klebeband zur Fixierung der Profile auf den Platten und zur Einhaltung der exakten Klebstoffdicke:

SikaTack-Panel-Klebeband	
Dicke	3 mm
Breite	12 mm

Verklebung von DIBOND® Platten



Lieferant	MBE GmbH Tel. +49 (0)2373 17430 0 Fax +49 (0)2373 17430 11 www.mbe-gmbh.com
Kleber	MBE Panel-loc MS Polymer Dichtklebmasse
Reiniger	MBE Panel-loc Cleaner 1
Primer	nicht erforderlich

Montage-Klebeband zur Fixierung der Profile auf den Platten und zur Einhaltung der exakten Klebstoffdicke

MBE Panel-loc Foamtape	
Dicke	3 mm
Breite	12 mm

Hallschmid GmbH & Co.KG
Tel. +49 (0)8723 961 21 ■ Fax +49 (0)8723 961 27
www.dichten-und-kleben.de ■ www.sika.com

MBE GmbH
Tel. +49 (0)2373 17430 0 ■ Fax +49 (0)2373 17430 11
www.mbe-gmbh.com

Metallkleber für den Inneneinsatz



Loctite 2-Komponenten-Klebstoff zum Verkleben von blanken und eloxierten Aluminiumoberflächen

Nicht für den Ausseneinsatz geeignet!

Loctite 2-Komponenten Klebstoff 3298 + Aktivator 737

Eigenschaften

■ Chemische Basis	Methacrylatelastomer
■ Farbe	hellgelb
■ Aushärtensystem	durch Aktivator 737
■ Offene Wartezeit	bis 1 Minute
■ Lagerfähigkeit	1 Jahr
■ Endfestigkeit	nach 12 Stunden

Funktionseigenschaften im ausgehärteten Zustand

■ Zugfestigkeit σ_B (DIN 53288)	16-36 N/mm ²
■ Zugscherfestigkeit T_B (DIN 53283)	20-35 N/mm ²
■ Klebspalt max.	0,4 mm bei einseitiger Aktivierung

Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers beachten!

Lieferung bitte über Händler erfragen!

Loctite Deutschland GmbH

Tel. +49 (0)89 9268 0

Fax +49 (0)89 9101978

www.loctite-europe.com

Doppelseitige Klebebänder Klettverschlussbänder



Doppelseitige Klebebänder für hochfeste Verbindungen von DIBOND® mit anderen Materialien

Bedingt für den Außeneinsatz geeignet!

3M™ VHB™ Hochleistungsverbindingssysteme
Klebstoff: Acrylat ohne Träger

Produkt-Nr.	Dicke (mm)	Farbe
4945	1,1	weiß

Weitere VHB Klebebänder für unterschiedliche Anwendungen sind von 3M erhältlich. Unbedingt Produktdatenblätter und Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers beachten!

Wiederlösbare Befestigungssysteme Dual Lock™

Nicht für den Außeneinsatz geeignet!

3M™ Dual Lock™ Druckverschluß-Systeme
Klebstoff: Acrylat

Durch Zusammendrücken der „Pilzköpfe“ entsteht ein stabiler, belastbarer Verschluß der sich hunderte Male öffnen und schliessen lässt. Verschlußdicke ca. 5,8 mm.

Produkt-Nr.	Köpfe/cm²	Farbe
SJ 3560	40	Transluzent
SJ 3550	40	Schwarz

Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers beachten!

3M Deutschland GmbH

Tel. +49 (0)2131 14 3330

Fax +49 (0)2131 14 2649

www.3m-klebetchnik.de

www.3m.com

Dichtungsbänder Fugenbänder



Tecoband 126



Fugenband PVC



Fugenband EPDM

Dichtungsbänder, selbstklebend

Iso-Zell Thermband

Polyethylen-Schaum, geschlossenzellig / Farbe anthrazit
Lieferbare Dicken: 2, 4, 6 mm

ISO-Chemie GmbH www.iso-chemie.de

Tel. +49 (0)7361 94 90 0 ■ Fax +49 (0)7361 94 90 90

Tecoband 126

Zellgummiband geschlossenzellig EPDM / Farbe schwarz
Lieferbare Dicken: 2, 4, 6 mm

Technoplast GmbH www.technoplast-gmbh.de

Tel. +49 (0)6703 300 680 ■ Fax +49 (0)6703 300 688

Empfohlene Dichtungsbanddicken für ALUCOBOND® Spezialprofile

Deckprofile	32651/33842	Bandabmessung 2x10 mm
Hutprofil	35951	Bandabmessung 2x10 mm
Hutprofile	30464/30465	Bandabmessung 4 x 9 mm
Hutprofile	30073/30074	Bandabmessung 6 x 9 mm

Fugenbänder, selbstklebend

Fugenband PVC

Farbton schwarz, selbstklebend / Breite 70 und 110 mm
Länge 50 Meter

Fugenband EPDM

Farbton schwarz, selbstklebend / Breite 70 und 110 mm
Länge 25 Meter

MBE GmbH

Tel. +49 (0)2373 17430 0 ■ Fax +49 (0)2373 17430 11

www.mbe-gmbh.com

ISO-Chemie GmbH

Tel. +49 (0)7361 94 90 0 ■ Fax +49 (0)7361 94 90 90

www.iso-chemie.de

Technoplast GmbH

Tel. +49 (0)6703 300 680 ■ Fax +49 (0)6703 300 688

www.technoplast-gmbh.de

MBE GmbH

Tel. +49 (0)2373 17430 0 ■ Fax +49 (0)2373 17430 11

www.mbe-gmbh.com

Polyethylen-Schweißdraht



Polyethylen-Schweißdraht zum Heißluftschweißen von DIBOND®

Zur Heißluftschweißtechnik werden PE-Schweißdrähte in Rollenware in Dicken von 3, 4 und 5 mm verwendet.

Schweißdrahtqualität: Polyethylen weich
Typ 1800-H
Farbe schwarz

Unmittelbar vor dem Schweißen ist die äußere Schicht (Oxidhaut) des Schweißdrahtes mit einem Schmirgeltuch zu entfernen. Den Anfang des Schweißdrahtes auf etwa 45° abschrägen.

Heißluftschweißgeräte siehe Maschinen Seite 13.

Weitere Hinweise zur Heißluftschweißtechnik siehe DIBOND® Broschüre "Verarbeitung".

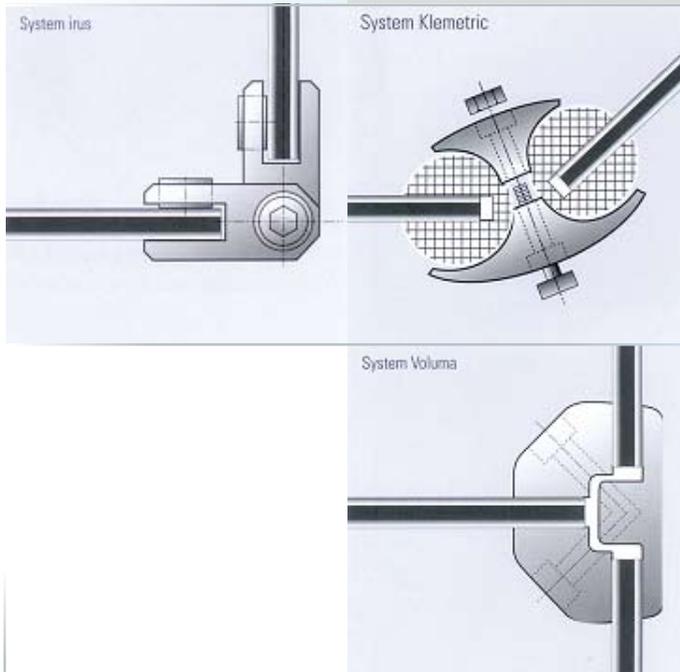
Ketterer + Liebherr GmbH

Tel. +49 (0)761 478 14 0

Fax +49 (0)761 478 14 90

www.ketterer-liebherr.de

Klemmbeschläge Verbindungssysteme für den Messe-/Ladenbau



Klemmbeschläge

P+S Klemmhalter:

Pauli + Sohn GmbH - Metallwaren

Tel. +49 (0)2291 9206 0 ■ Fax +49 (0)2291 9206 681

www.pauli.de

ESG-Klemmsystem:

SWS - Gesellschaft für Glasbaubeschläge mbH

Tel. +49 (0)2291 7905 0 ■ Fax +49 (0)2291 7905 10

www.sws-glasbaubeschlaege.de

Hepo Schmiedeeisen GmbH

Tel. +49 (0)2831 88497 ■ Fax +49 (0)2831 80577

www.hepo.de

Verbindungssysteme für den Messe-/Ladenbau

Klemmstücke in verschiedenen Ausführungen werden hauptsächlich für den Display-bereich und den Ladenbau verwendet. Die Teile sind nicht für die Aussenanwendung geeignet.

System Irus:

Irus-System

Tel. +49 (0)7702 3685

www.irus-system.com

System Klemetric:

KlemProducts® - Gesellschaft für Ausstellungstechnik mbH

Tel. +49 (0)89 857 72 80 ■ Fax +49 (0)89 856 1410

www.klemproducts.com

System Voluta:

Voluta GmbH

Tel. +49 (0)30 7201 6030 ■ Fax +49 (0)30 7722 759

www.voluta.net

Pauli + Sohn GmbH - Metallwaren ■ www.pauli.de

SWS - Gesellschaft für Glasbaubeschläge mbH

www.sws-glasbaubeschlaege.de

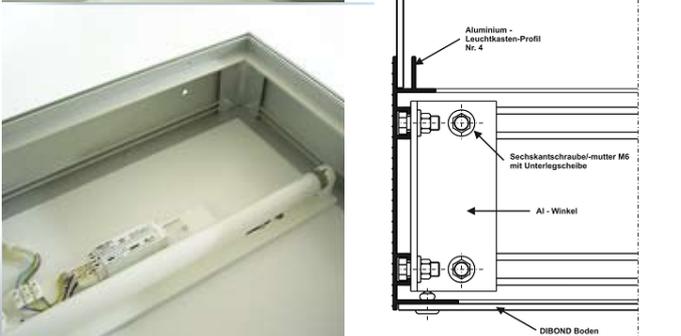
Hepo Schmiedeeisen GmbH ■ www.hepo.de

Irus-System ■ www.irus-system.com

KlemProducts® ■ www.klemproducts.com

Voluta GmbH ■ www.voluta.net

Profile / Profilsysteme



ALUCOBOND® Aluminium-Spezialprofile

Auch für DIBOND® anwendbar

Weitere Informationen siehe Broschüre „Lieferprogramm Aluminiumspezialprofile und Zubehör“. Bitte anfordern.

Alcan Singen GmbH

Tel. +49 (0) 7731 80 0 ■ Fax +49 (0) 7731 80 2845
www.alucobond.de

Profilsysteme

Bausysteme – Ausstellungssysteme

MERO-TSK International GmbH&Co.KG

Tel. +49 (0) 931 6670 0 ■ Fax +49 (0) 931 6670 409
www.mero.de

Octanorm-Vertriebs-GmbH für Bauelemente

Tel. +49 (0) 711 77003 0 ■ Fax +49 (0) 711 77003 53
www.octanorm.com

Syma-System GmbH

Tel. +49 (0) 2103 4906 0 ■ Fax +49 (0) 2103 4906 66
www.syma.de

Aluminium-Leuchtkastenprofile

Günzler Metall

Tel. +49 (0) 7161 303 211 ■ Fax +49 (0) 7161 303 222
www.guenzler-metall.de

Weitere Niederlassungen der AMARI Metall GmbH

www.amari.de

Alcan Singen GmbH ■ www.alucobond.de

MERO-TSK International GmbH&Co.KG
www.mero.de

Octanorm-Vertriebs-GmbH für Bauelemente
www.octanorm.com

Syma-System GmbH ■ www.syma.de

Günzler Metall ■ www.guenzler-metall.de