

## Produktinformation

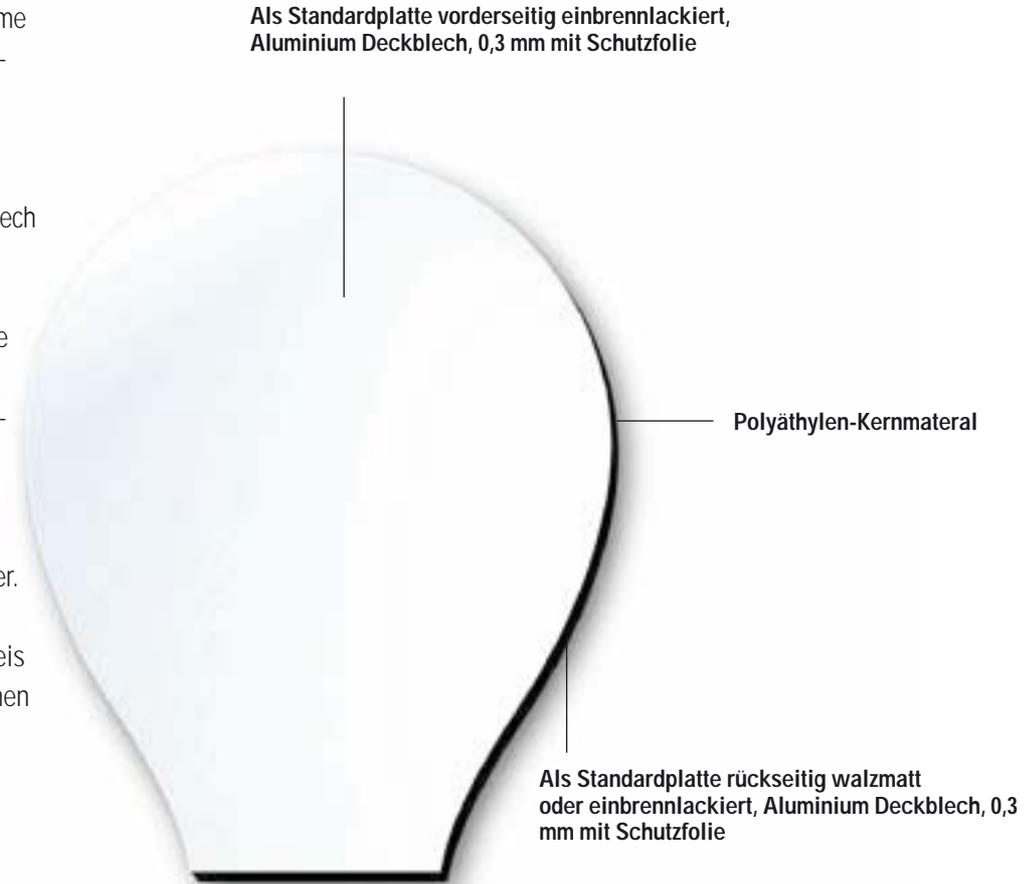


Für Menschen mit Ideen

DIBOND – weltweit der Markenname für ein bahnbrechendes Aluminium-Verbundplattenkonzept:

Das vorderseitig einbrennlackierte Deckblech und das walzmatte oder einbrennlackierte rückseitige Deckblech werden in einem kontinuierlichen Fertigungsverfahren hergestellt. Das Ergebnis: Eine leichtgewichtige Verbundplatte mit hervorragenden Produkteigenschaften für die Innen- und Außenanwendung. Ein Werkstoff für kreative Planer und Verarbeiter, unbegrenzte Möglichkeiten für Visionäre und Pragmatiker. Und nicht zuletzt eine umweltbewusste Entscheidung, bei der Preis und Leistung in einem ausgewogenen Verhältnis stehen. DIBOND.

Für Menschen mit Ideen.



### Technische Daten

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Deckblechdicke	[mm]	0,3			
Gewicht	[kg/m <sup>2</sup> ]	2,90	3,80	4,75	6,60
Standardformate	[B x H]				
1000 x 2050 mm		•	•	•	
1250 x 2500 mm		•	•	•	
1250 x 3050 mm		•	•	•	
1250 x 4050 mm		•	•	•	
1500 x 3050 mm		•	•	•	•
1500 x 4050 mm		•	•	•	•
1500 x 5050 mm		•	•	•	
1500 x 6250 mm		•	•	•	

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Kern		0,92			
Polyäthylen, Typ LDPE	[g/cm <sup>3</sup> ]				
Oberfläche		Modifiziertes Polyester-Lacksystem			
Lackierung					
Glanz (Ausgangswert)		30 – 35 % n. Gardner			
Härte (Bleistifthärte)		H			
8 Standardfarben		siehe DIBOND® Die Farben			
6 Strukturlackierungen		siehe DIBOND® SR Prospekt			
Auslieferung mit Schutzfolie		•	•	•	•
Temperaturbeständigkeit		von - 50° bis + 80° C			
UV-Stabilität		sehr gut			

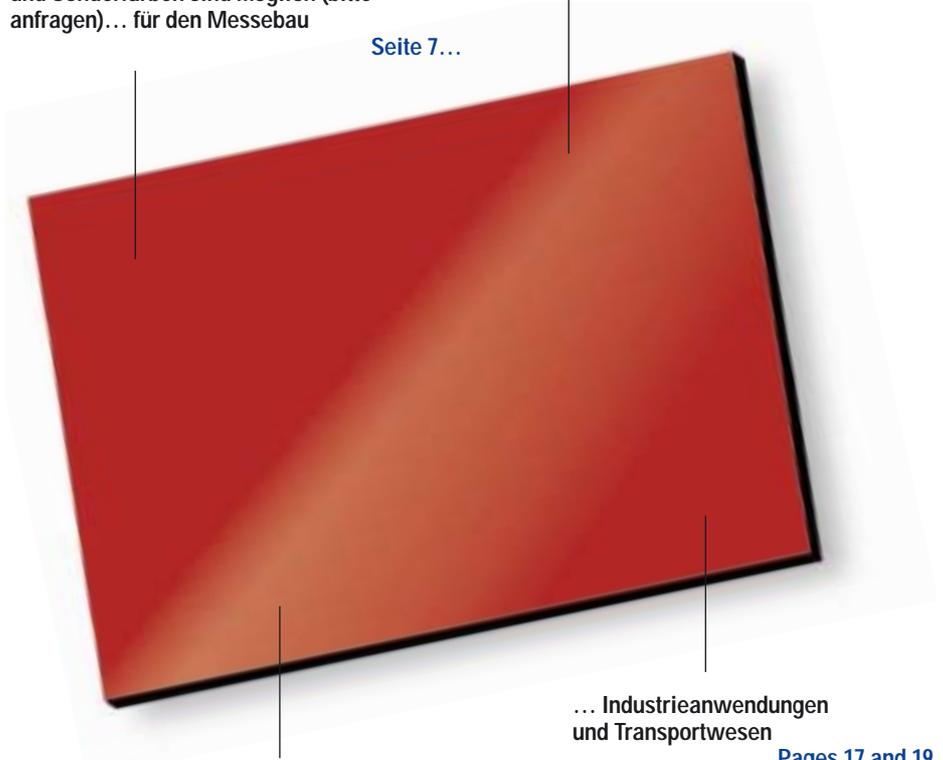
Das geringe Gewicht, die hervorragende Planheit und Biegesteifigkeit sind geschätzte Eigenschaften beim Fotomounting und Siebdruck – sie stehen damit aber keineswegs im Widerspruch zu den unbegrenzten Möglichkeiten des Verformens und Verbindens, beispielsweise im Display- und Messebau. Eine Vielzahl von Aluminium Spezialprofilen und Zubehör sind im Lieferprogramm enthalten; ausführliche Verarbeiterhinweise, technische Merkblätter und Muster runden das Programm ab. Bitte fordern Sie unsere weiteren Unterlagen an:

- Produktinformation
- Verarbeitung
- Die Farben
- Dibond SR
- Dokumentationsordner
- CD-Rom
- Original Farbmuster

In 8 Standardfarben, 6 Strukturlackierungen und Sonderfarben sind möglich (bitte anfragen)... für den Messebau

Seite 7...

... Schilder und POS/POP/Displays, Seite 9 und 11...



... Fotomounting und Ladenbau Pages 13 and 15...

... Industrieanwendungen und Transportwesen

Pages 17 and 19

### Technische Spezifikationen

Plattendicke [mm]	2	3	4	6
<b>Technologische Werte</b>				
Trägheitsmoment I [cm <sup>4</sup> /m]	0,049	0,123	0,231	0,548
Widerstandsmoment W [cm <sup>3</sup> /m]	0,51	0,81	1,11	1,71
Biegesteifigkeit E-I [kNcm <sup>2</sup> /m]	345	865	1620	3840
Legierung/Zustand der Deckbleche	EN AW-5005A (AlMg1), H44			
Elastizitätsmodul [N/mm <sup>2</sup> ]	70'000			
Zugfestigkeit der Deckbleche [N/mm <sup>2</sup> ]	R <sub>m</sub> : 145 – 185			
Dehngrenze (0,2 Grenze) [N/mm <sup>2</sup> ]	R <sub>p0,2</sub> : 110 – 175			
Bruchdehnung	A <sub>50</sub> ≥ 3%			
Lineare Wärmeausdehnung	2,4 mm/m bei 100° C Temperaturdifferenz			

Plattendicke [mm]	2	3	4	6
<b>Schalltechnische Eigenschaften</b>				
Schallabsorptionsgrad α <sub>s</sub>	0,05			
Bewertetes Schalldämmmaß R <sub>w</sub> [dB]	23	24	25	26
Verlustfaktor d	0,0048	0,0057	0,0072	0,0102
<b>Thermische Eigenschaften</b>				
Wärmedurchlasswiderstand 1/Λ [m <sup>2</sup> K/W]	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Wärmedurchgangskoeffizient k [W/m <sup>2</sup> K]	5,72	5,61	5,50	5,30
Wasseraufnahme DIN 53495 [%]	0,01			
Statische Aufladung	Keine antistatische Behandlung erforderlich			

„Vermeiden, vermindern, verwerten“ ist die Devise des Messebauers. Eine Einsicht, die zur verstärkten Modul- und Systembauweise führt, die aber auch bei Individualständen weitestgehend modulare Standelemente und Wandpaneele, Bildträger, Deckenkonstruktionen und 3-dimensionale Display- und Präsentationsmittel berücksichtigt. DIBOND überzeugt den kreativen Messebauer durch Dimensionsstabilität, Wiederverwendbarkeit und ein breites Spektrum an Ver- und Bearbeitungsmöglichkeiten. Dem Wunsch nach Farbigkeit und individueller Oberflächengestaltung wird durch hervorragende Lackier- und Siebdruckeigenschaften sowie Folienkaschierqualitäten entsprochen. Selbst vollflächige Folienwechsel hinterlassen auf Lackierungen keine Spuren.

DIBOND – das ist uneingeschränkte Freiheit im Design mit Garantie auf Langlebigkeit.

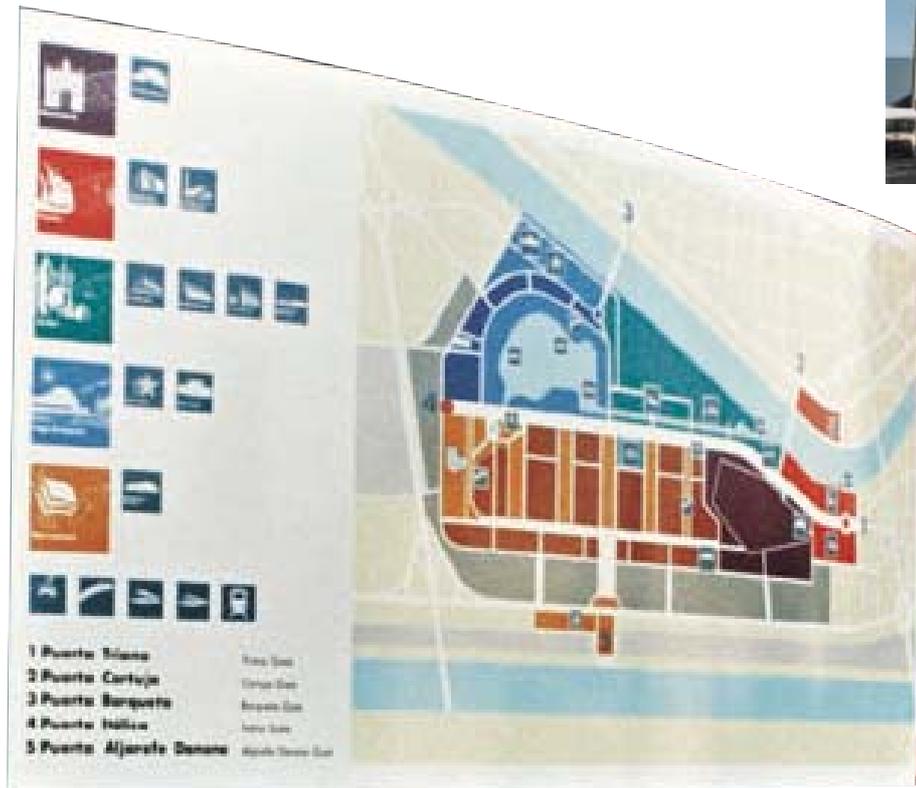


### DIBOND Messebauqualitäten

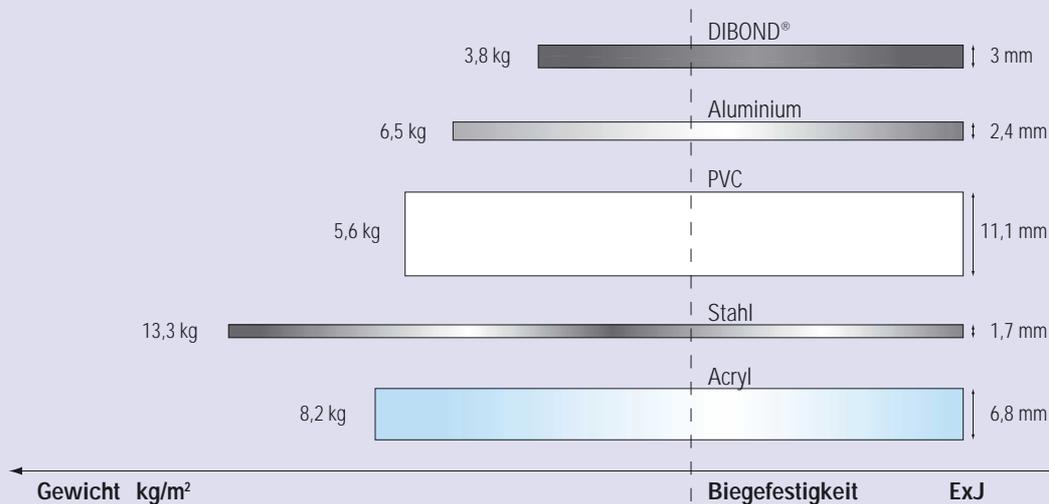
<b>Plattendicke</b>	[mm]	2	3	4	6
<b>Gewicht</b>	[kg/m <sup>2</sup> ]	2,90	3,80	4,75	6,60
<b>Europaneel-Standardhöhe</b>		•	•	•	•
<b>2500 mm</b>					

Ob zweidimensionale Wandwerbefläche auf Flughäfen oder in Einkaufszentren, ob Firmenschilder in der Außenanwendung oder Pylon-Säulen: Alle für den Konstrukteur und Gestalter relevanten Entscheidungskriterien sprechen für DIBOND. Der Siebdrucker beispielsweise schätzt die ausgezeichnete Planlage und die glatte Oberfläche, wenn es um passgenauen punktscharfen Rastersiebdruck geht. Der Schilderbauer entscheidet sich bei Außenanwendungen für DIBOND, weil kein anderes Material bei gleicher Biegesteifigkeit ein so niedriges Gewicht aufweist.

DIBOND – nichts leichter als das...



### Vergleich von Dicke und Gewicht bei gleicher Biegesteifigkeit



Das geschickte Darstellen und Präsentieren von Produkten und Leistungen am Point of Sale spricht den Kunden und Betrachter auf einer emotionalen Ebene an. Phantasiereiche oder gar bizarre Elemente entfalten eine suggestive Wirkung. In DIBOND findet der Designer ein Material, das neben der Erfüllung funktionaler und technischer Anforderungen ein Höchstmaß an kreativer Freiheit zulässt und das Produkt und die Marke in den Vordergrund hebt, ohne sich selbst aufzudrängen. Durch Abkant- und Biegetechniken lassen sich dreidimensionale Formen schaffen, Tablare und Ausleger werden durch Nieten, Schrauben, Heißluftschweißen oder Kleben dauerhaft verbunden.

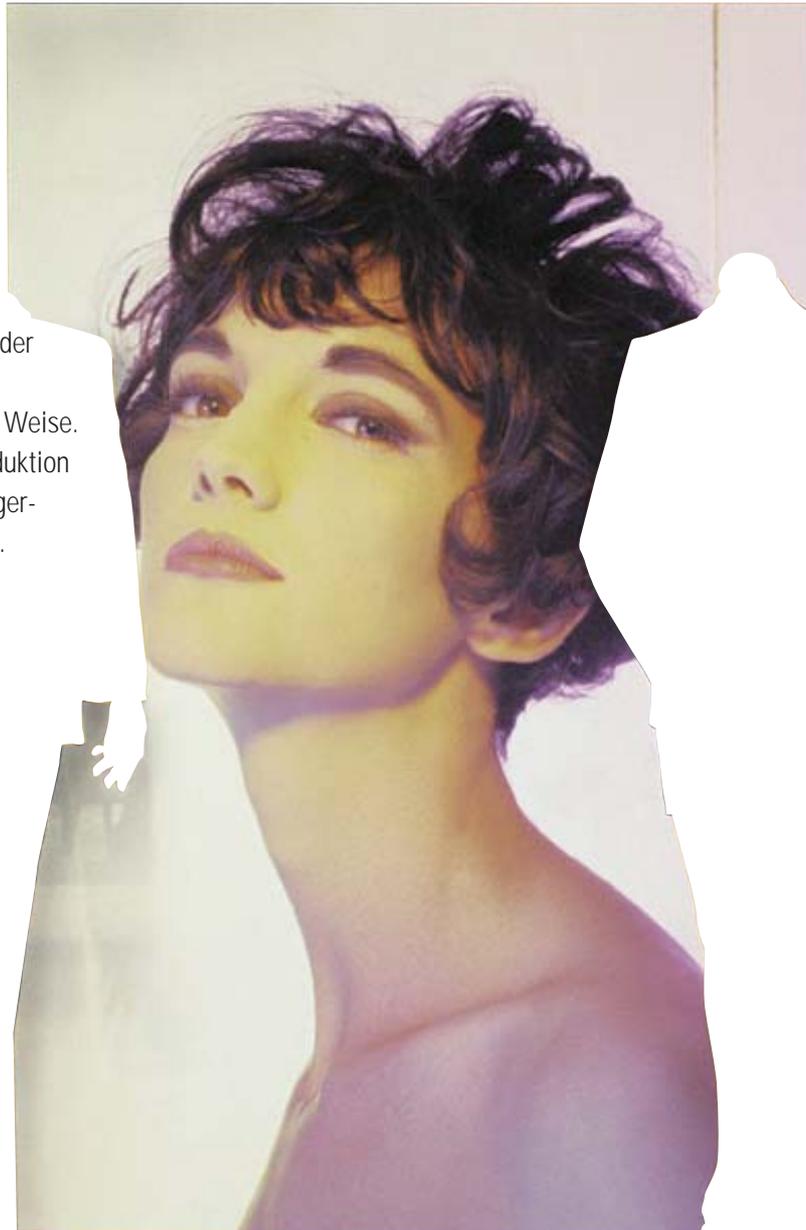


### DIBOND Displayqualitäten

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Biegefestigkeit E-J	[kNm <sup>2</sup> /m]	0,034	0,086	0,160	0,384
Elastizitätsmodul E		70.000 N/mm <sup>2</sup>			
Zugfestigkeit der Deckbleche		R <sub>m</sub> : 165 N/mm <sup>2</sup>			



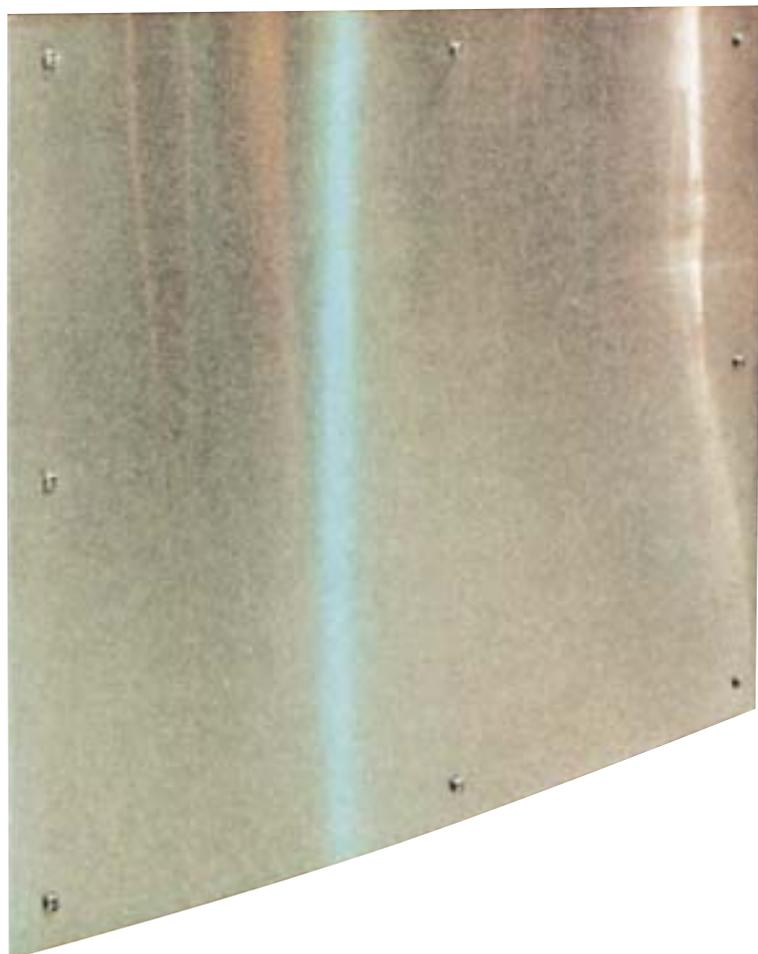
Ein Bild sagt mehr als 1000 Worte, ein Großfoto allemal. Und wo in der Kunst der Rahmen das Bild auf eindrucksvolle Weise akzentuiert, kommt in der kommerziellen Anwendung dem Trägermaterial eine besondere Bedeutung zu. Wird beispielsweise die Plattenrückseite für die Kaschierung verwendet, unterstreicht die lackierte Vorderseite bei freistehenden oder freihängenden Exponaten die Gesamtästhetik auf besondere Weise. Ob Digitaldruck oder Fotoreproduktion – in DIBOND finden Sie ein Trägermaterial für höchste Ansprüche. Hervorragende Planlage und makelloses Oberflächenfinish ermöglichen problemloses Mounting mit Klebefolien oder Dispersionsklebern.



### DIBOND Großfoto-Kaschierqualitäten

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Wasseraufnahme DIN 53495	[%]	0,01			
Lineare Wärmeausdehnung		2,4 mm/m bei 100° C Temperaturdifferenz			
Statische Aufladung		Keine antistatische Behandlung erforderlich			

Der Aspekt, den die Menschen beim Einkaufen am meisten genießen, ist wohl der des Suchens und Findens eines besonderen Stückes. Es ist das „Auskundschaften“ eines Ladens, der die Ware hat, die man sucht, und die Atmosphäre, die man mag. Architektur und Interieurdesign bilden die Rahmenbedingungen; Material und Ästhetik die formale Geschlossenheit. Hier wird DIBOND bevorzugt für Displays, Raumtrenner oder die Verkleidung von Countern und Warenträgern eingesetzt; speziell für Wandpaneele wurde DIBOND SR entwickelt. Seine Strukturlackierung zeichnet sich durch Langlebigkeit, Strapazierfähigkeit und Pflegeleichtigkeit aus. Eine Vielzahl von Profilen und Befestigungselementen rundet das Gesamtprogramm ab.

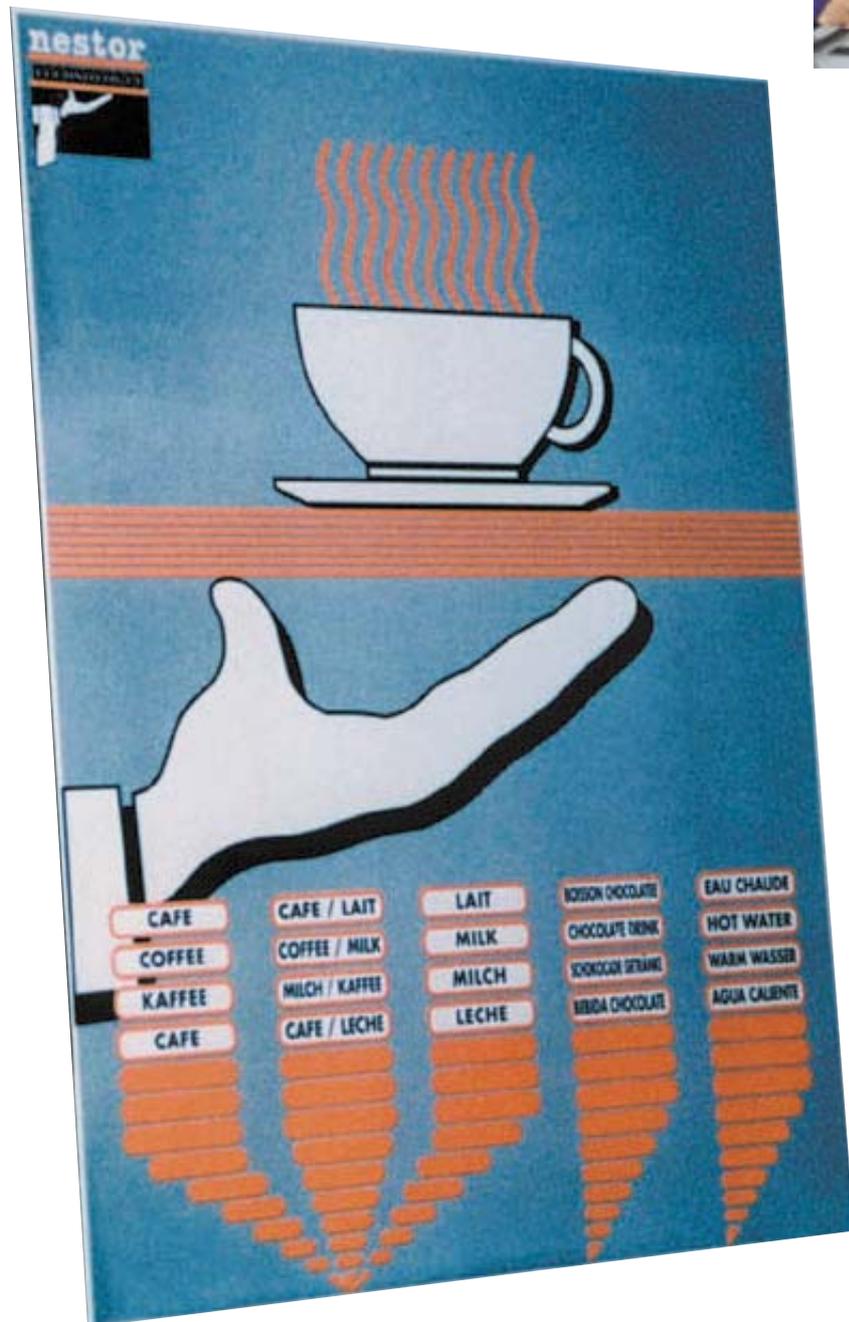




DIBOND Verbundplatten liegen auch bei industriellen Anwendungen stark im Trend. Der Grund für diese Entwicklung ist in einigen herausragenden Eigenschaften zu suchen:

- a) die Leichtigkeit
- b) die vergleichsweise hohe Biegesteifigkeit
- c) die sehr guten schalltechnischen Eigenschaften

Darüber hinaus ist DIBOND durch seine hohe Beständigkeit, ausgezeichnete Be- und Verarbeitungsmöglichkeit sowie vollständige Rezyklierbarkeit ein Werkstoff für viele industrielle Einsatzbereiche.



### DIBOND Thermische Eigenschaften

Plattendicke [mm]	2	3	4	6
Wärmedurchlasswiderstand 1/Δ [m²K/W]	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Wärmedurchgangskoeffizient k [W/m²K]	5,72	5,61	5,50	5,30
Temperaturbeständigkeit	von - 50° bis + 80° C			



„Schneller, leichter, weiter“ – so lautet das ökonomische Prinzip des Transportwesens – unabhängig, ob zur Luft, auf dem Wasser, der Straße oder auf den Schienen. Der ideale Werkstoff ist Aluminium, und mit ihm die Aluminium-Verbundplatte für Ein- und Aufbauten, Sonderzubehör, Koffer und Boxen. Weil DIBOND neben seinen Grundeigenschaften vibrations- und schalldämpfend wirkt, weil seine technologischen Werte favorisiert werden, wenn es um wirtschaftliche Alternativen zu konventionellem Plattenmaterial geht, und das Preis/Leistungsverhältnis eine entscheidende – im wahrsten Sinne des Wortes – tragende Rolle spielt...



### DIBOND Schalltechnische Eigenschaften

Plattendicke	[mm]	2	3	4	6
Schallabsorptionsgrad	$\alpha_s$	0,05			
Bewertetes Schalldämmmaß $R_w$ (gemäß Norm ISO 717-1)	[dB]	23	24	25	26
Verlustfaktor d		0,0048	0,0057	0,0072	0,0102

