

Technisches Datenblatt



Produktnamen: Pentaprint® PR M280/90 – 51/8800 – 696K2

Beschreibung:

Typ: PR M280/90

Farbe: 51/8800

- kontaktransparent blaustrichig

Oberfläche: 696K2

- grob geprägt / glänzend

- schlagzäh
- geeignet für Siebdruck und UV-Offset
- einseitig geprägte, kratzunempfindliche Oberfläche, geeignet für die Herstellung von Mousepads

| Eigenschaften | Norm | Einheit | Sollwert | |
|--|---|---------|------------------------------|----------------|
| Dicke | DIN 53370 / ISO 4593 | [µm] | 140 – 800 | |
| Toleranz der Dicke | | | ± 10% | 0 ... 200 |
| | | | ± 7% | 201 ... 400 |
| | | | ± 5% | > 400 |
| Dichte | DIN EN ISO 2286-2 | [g/cm³] | 1,33 ± 0,02 in Farbe 51/8800 | |
| Zugfestigkeit - dickenabhängig | DIN EN ISO 527-3 Prüfgeschwindigkeit V (50mm/min.) gemessen in Längsrichtung | [N/mm²] | ≥ 45 | |
| Schlagzugzähigkeit | DIN EN ISO 8256 gemessen in Längsrichtung | [kJ/m²] | ≥ 550 | |
| VICAT-Erweichungspunkt | DIN EN ISO 306 gemessen in Öl, Verfahren B/50 | [°C] | 74 ± 2 | |
| Maßänderung nach Warmlagerung | DIN 53377 | [%] | | |
| längs | Lagerung im Wärmeschränk bei 140 °C/ 10min | | -10 ... 0 | 100 ... 400 µm |
| quer | | | -5 ... 0 | 401 ... 800 µm |
| | | | 0 ± 2 | |
| Max. Temperaturbelastung ohne bleibende Maßänderung | | [°C] | + 55 | |
| Kältebruchtemperatur | DIN EN 1876-2 Fallhammermethode | [°C] | - 15 | |
| Oberflächenspannung | DIN ISO 8296 Messung mit Testtinten | [mN/m] | ≥ 34 | |
| Oberflächenreflexion | Messwinkel 85° | [GE] | Oberseite | Unterseite |
| | | | < 10 | > 80 |
| Oberflächenrauhigkeit | DIN 4768 geprägte Seite, Messgerät Perthometer M4P Lt 2,5 = Messstrecke 15mm | [µm] | 30 – 40 | |

Regularien:

Das Produkt entspricht:

- Anforderungen für Verpackungen hinsichtlich Schwermetallen
- Ergänzende Bestätigungen zu den oben erwähnten Punkten können auf Anfrage herausgegeben werden.

Lagerbedingungen:

- ideales Lagerklima: 10-30 °C (50-86°F)
- relative Luftfeuchte 40-70%
- grösitere Temperaturschwankung und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden
- Rollen stets in der Originalverpackung lagern
- vor der Verarbeitung sind die Rollen zur Akklimatisierung mindestens 24 Stunden bei Raumtemperatur (15 - 30 °C) zu lagern
- Empfohlene Verarbeitung des Materials innerhalb 12 Monaten nach Produktionsdatum

Die hier getätigten Aussagen dienen lediglich Informationszwecken. Nach unserem besten Kenntnisstand in Wissenschaft und Technik sind sie richtig und vollständig. Diese Informationen begründen keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie oder Gewährleistung, und sie begründen auch keine rechtlich wirksame Vertragsbeziehung. Diese Informationen entbinden den Käufer nicht von seiner Verpflichtung, die entsprechenden Produkte in Bezug auf ihre Eignung selbst zu untersuchen, welche die Eignung für die geplante Weiterverarbeitung einschließt.

Revision: 23/17.09.2008