

## POLYCASA SAN und SAN UVP – EXTRUDIERTE PLATTEN

### 1. PRODUKTKENNZEICHNUNG

---

POLYCASA SAN ist der Handelsname für extrudierte Styrolacrylnitril - Copolymerisat (SAN)-Platten von POLYCASA. Das POLYCASA SAN-Programm bietet Lösungen sowohl für Innen- als auch Außenanwendungen, für den Einsatz in Außenbereichen in der UVP-Version mit dem Markennamen POLYCASA SAN UVP. Auf Grund des Extrusions- und Laminierungsprozesses kann POLYCASA neben den glasklaren glatten Versionen eine Vielzahl von strukturierten Ausführungen anbieten. Die fast unbegrenzten Anwendungsmöglichkeiten von POLYCASA SAN bieten der Industrie neue Möglichkeiten, kreativ tätig zu werden.

### 2. EIGENSCHAFTEN

---

POLYCASA SAN-Platten zeichnen sich durch gute optische Eigenschaften und eine glänzende Oberfläche aus. Die POLYCASA SAN-Produktpalette beinhaltet Platten, die leicht zu handhaben sind, sich mit Vakuumformung verarbeiten lassen und eine hohe dimensionale Stabilität aufweisen. Typisch für die POLYCASA SAN-Platten ist ihre sehr gute chemische Widerstandsfähigkeit: Sie sind beständig gegen die meisten Fette, gegen schwach saure Lösungen, Öle und übliche Bleichmittel sowie gegen einige Lösungsmittel und schwach alkalische Lösungen. Die Platten können in Innen- und Außenbereichen (in ihrer UVP-Version) eingesetzt werden und sind beständig gegen Temperaturschwankungen. POLYCASA SAN-Produkte (ohne UV) können im Kontakt mit Lebensmitteln verwendet werden.

POLYCASA SAN-Produkte sind durch die Kombination folgender Eigenschaften gekennzeichnet:

- Hoher Erweichungspunkt
- Geringe Wasseraufnahme
- Große Steifigkeit

### 3. ANWENDUNGEN

---

- Industrie(Tür)verglasung
- Lebensmittelabdeckungen
- Abdeckungen für Büroausstattungen
- Siebdruck
- Werbeschilder
- Halterungen für Geschäfte und Ausstellungen
- Displays
- Flache oder gebogene Duschwände
- Treibhausverglasung
- Raumteiler

### 4. FERTIGUNGS- UND ENDBEARBEITUNGSTECHNIKEN

---

POLYCASA SAN-Platten sind leicht zu bearbeiten.

Sägen, Bohren, Kleben, Bedrucken, Fräsen/Gravieren, mechanisches Polieren, Vakuumverformen und Warmbiegen bereiten der POLYCASA SAN-Produktpalette keinerlei Probleme. Detailliertere Informationen zu diesen Punkten sind in unseren technischen Informationen unter dem Punkt "ANWENDUNGSRICHTLINIEN" enthalten.

## POLYCASA SAN und SAN UVP – EXTRUDIERTE PLATTEN

## 5. TECHNISCHE EIGENSCHAFTSKENNWERTE

## ■ ALLGEMEINES

Eigenschaften	Methode	Einheit	POLYCASA SAN
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.08
Rockwell-Härte	ISO 2039-2	M Schale	83

## ■ OPTISCH

Eigenschaften	Methode	Einheit	POLYCASA SAN
Lichtdurchlässigkeit	DIN 5036-3	%	86
Refraktionszahl	ISO 489		1.57

## ■ MECHANISCH

Eigenschaften	Methode	Einheit	POLYCASA SAN
Biegemodul	ISO 178	MPa	3750
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	105
Elastizitätsmodul	ISO 527-2	MPa	3900
Zugfestigkeit	ISO 527-2	MPa	60
Dehnung	ISO 527-2	%	1.8

## ■ THERMISCH

Eigenschaften	Methode	Einheit	POLYCASA SAN
Vicat-Temperatur (B)	ISO 306	°C	106
Wärmefestigkeitsgrenze (A/B)	ISO 75	°C	98/101
Spezifisches Wärmeaufnahmevermögen	ASTM D-2766	J/gK	1.38
Koeffizient der linearen Wärmedehnung	DIN 53752	K <sup>-1</sup> × 10 <sup>-5</sup>	5-7
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/mK	0.17
Zersetzungstemperatur		°C	> 280
Max. Betriebstemperatur		°C	85
Temperaturbereich der Plattenformung		°C	165-190

## ■ SCHLAGFESTIGKEIT

Eigenschaften	Methode	Einheit	POLYCASA SAN
Izod (gekerbt)	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	1.3
Charpy (nicht gekerbt)	ISO 179-1	kJ/m <sup>2</sup>	13

## ■ ELEKTRISCH

Eigenschaften	Methode	Einheit	POLYCASA SAN
Durchgangswiderstand	IEC 6093	Ω.m	10 <sup>14</sup>
Oberflächenwiderstand	IEC 6093	Ω	≥10 <sup>15</sup>

Alle Messungen wurden an 4mm extrudierten Platten durchgeführt.  
Technische Daten sind Richtwerte und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen.