

Acrylglas - Stärketoleranzen

Stärke (mm) gegossen			extrudiert Stärke (mm)		
Toleranz (mm)	ca. Platten/Palette		Toleranz (mm)	ca. Platten/Palette	
1					1
1,5			+/- 10 %	80	1,5
2	+/- 0,6	60	+/- 10 %	60	2
2,5	+/- 0,65	50	+/- 10 %	50	2,5
3	+/- 0,7	40	+/- 5 %	40	3
4	+/- 0,8	30	+/- 5 %	30	4
5	+/- 0,9	25	+/- 5 %	25	5
6	+/- 1,0	20	+/- 5 %	20	6
8	+/- 1,2	15	+/- 5 %	15	8
10	+/- 1,4	10	+/- 5 %	10	10
12	+/- 1,6	10	+/- 5 %	10	12
15	+/- 1,9	8	+/- 5 %	8	15
20	+/- 2,4	6	+/- 5 %	6	20
25	+/- 2,9	5	+/- 5 %	5	25
30	+/- 3,4	4			30
Europäische Norm (DIN) EN ISO 7823-1 +/- (0,10 x Stärke + 0,40) mm			Europäische Norm (DIN) EN ISO 7823-2		

alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen und unter Vorbehalt von Änderungen

Vorteile von gegossen gegenüber extrudiert:

- breiteres Dickenspektrum
- breiteres Farbspektrum
- höhere Festigkeit
- höhere Oberflächengüte / optische Qualität
- neigt weniger zur Spannungsrissbildung
- höhere Oberflächenhärte

Vorteile von extrudiert gegenüber gegossen:

- wesentlich geringere Dickentoleranzen
- bessere Umformbarkeit
- günstigerer Preis

