

**Anwendung:**

PVC- hart- Klebstoff für die kalibrierlose Verbindung von Rohren und Fittings aus PVC- hart und zum schnellen und sicheren Kleben (Quellschweißen) von PVC-hart- Teilen aller Art (Dachrinnrn, Profile, Formteile, Kabelkanalrohre, Platten). Der Klebstoff wird außerdem zum Kleben von ABS (Spritzgussteile, Platten, Rohre) verwendet.

**Technische Angaben**

Basis: Vinylchlorid- Polymere in gelöster Form

Farbe: transparent

Konsistenz: Thixotrop, gut verstreichbar

Dichte: ca. 0,99 g/cm<sup>3</sup>

Verbrauch: ca. 250 – 400 g/cm<sup>3</sup>

**Eigenschaften:**

Zähhart, gut beständig gegen Wasser, Alkohol, Öle und Benzin. Außerordentlich vergilbungsbeständig. Temperaturbeständig von –20° C bis +90° C.

**Verarbeitung****1. Kleben von Rohren und Fittings****Arbeitsvorbereitung:**

Das auf Maß rechtwinklig geschnittene, entgratete und angefastete Rohr sowie Fitting oder Muffe sind mit PVC.Reiniger, leicht anlösend F0074-C002 zu säubern. Hierfür wird Krepppapier (ungefärbtes Toilettenpapier) verwendet, das nach jedem Reinigungsvorgang erneuert werden muss. Die gereinigten Flächen sind zusätzlich mit sauberem Krepppapier trocken zu wischen. Die zu klebenden Flächen müssen vor der Klebung trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.

**Klebung:**

Einstecktiefe am Rohrende markieren, damit die Länge des Klebstoffauftrags und das völlige Einschleiben des Rohres nach dem Auftrag kontrolliert werden können. Den Klebstoff nach gutem Umrühren in Längsrichtung zum Rohr (axial), nicht in Umfangsrichtung, aufstreichen. Es wird auf die Fittingsmuffe dünn, auf das Rohrende dicker, aber in beiden Fällen gleichmäßig aufgetragen. Bei größerem Spiel (über 0,3 mm) zwischen Muffe und Rohr das Rohrende 2 x mit Klebstoff bestreichen. Zweckmäßigerweise werden für Rohre bis 32 mm Ø Rundpinsel mit 8 mm Ø eingesetzt, für Rohre bis 63 mm Ø Flachpinsel für 25 x 3 mm und größere Rohre Flachpinsel 50 x 5 mm verwendet. Der Auftrag des Klebstoffes erfolgt in der Reihenfolge Fitting bzw. Muffe – Rohrende.

Rohr und Muffe ohne gegenseitige Verdrehung sofort bis zum Anschlag, d.h. bis zur vollen Muffentiefe, zusammen stecken. In der richtigen Lage einige Sekunden festhalten, bis der Klebstoff angezogen hat. Überschüssigen Klebstoff sofort mit Krepppapier entfernen. Wegen des schnellen Abbindens des Klebstoffs muss das Zusammenstecken der Teile innerhalb einer Minute vom Beginn des Klebstoffauftrags an erfolgt sein. Bei dünnem Klebstoffauftrag oder höheren Temperaturen wird die offene Zeit kürzer. Die Klebverbindung sollte nicht vor Ablauf von mindestens 5 Minuten nach dem Klebvorgang mechanisch beansprucht werden. Bei tieferen Temperaturen als +10° C sollte die doppelte bis dreifache Abbindezeit eingehalten werden. Druckprüfungen frühestens nach 24 Stunden durchführen.



## 2. Kleben von Platten und Formteilen aus PVC-hart oder ABS

### Arbeitsvorbereitung:

Reinigung der Teile wie bereits beschrieben (der UVBestrahlung ausgesetzte Flächen mit PVC Reiniger, nicht anlösend Art. Nr.: F0074-C001 reinigen).

### Klebung:

Der Klebstoffauftrag erfolgt mit Pinsel, feingezahntem Spachtel oder Tube in möglichst gleichmäßiger Schicht. Sofort nach dem zügigen Aufbringen des Klebstoffes, spätestens jedoch nach 1 Minute, werden die Teile zusammen gedrückt und fixiert (ca. 2 – 4 Minuten). Der überschüssige Klebstoff wird sofort mit Krepppapier entfernt. Die verbundenen Teile können nach 4 Stunden leichter, nach 8 Stunden mittlerer und nach 24 Stunden stärkerer Belastung ausgesetzt werden. Bei dünnen PVC-Artikeln ist ein einseitiger Klebstoffauftrag zu empfehlen (Arbeitsweise wie bei zweiseitigem Auftrag).

Da ABS-Polymere in ihrer Zusammensetzung sehr unterschiedlich sein können, sind Vorversuche erforderlich. Köratac HF 300 neigt durch die Verdunstung der leicht flüssigen Lösemittel zum Eindicken. Die Gebinde sind deshalb nach Gebrauch sofort gut zu schließen. Hautbildungen entfernen; stark eingedickten Klebstoff nicht mehr verwenden. Günstigste Verarbeitungstemperatur 18° C – 25° C.

## Lösungs- und Reinigungsmittel

Bei Metallgegenständen Klebstofffilm trocknen lassen und abziehen.

## Lagerung

Gebinde gut verschlossen, nicht unter +5° C und nicht länger als 12 Monate lagern. Wenn der Klebstoff bei Kälte steif geworden ist, Gebinde im warmen Raum lagern, Inhalt mehrmals umrühren.

## Sicherheit

Gefahrklasse lt. VbF:

Verordnung über brennbare Flüssigkeiten beachten: B Merkblätter der Berufsgenossenschaft beachten.

Kennzeichnungspflicht:

Gemäß der für dieses Produkt geltenden EU-Richtlinien, respektive der daraus resultierenden Gefahrstoff-Verordnung bezüglich

a) Brandverhalten:



leicht entzündlich

b) Gesundheitsgefährdung:



reizend

c) Umweltgefährdung:

keine

**Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.**

**Zur Beachtung**

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa- Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Liefereinheiten: 0,350 kg Mischkartusche – 12 Kartuschen im Versandkarton