

Handelsname: **PE-HWU**
 Druckdatum: 28.08.2009

Revision: 07 / 2009

PE-HWU

Formmasse extrudiert	PE,EACH,45 T 003/006
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1872, Teil 1
Formmasse gepresst	PE,QACH,45 T 003/006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 1872, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , ISO 1183	0,955
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	22
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	9
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO	900
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , DIN 53752	1,8 × 10 ⁻⁴
Brandverhalten DIN 4102	B2 normal entflammbar
Durchschlagfestigkeit, kV/mm, DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm, DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in dieser Dicke nicht verfügbar sind. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf Fertigteile übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.