

Handelsname: **dehoplast® PE-500**
 Druckdatum: 31.10.2013

Revision: 22.11.2012

dehoplast® PE-500	
Datenblatt-Aktualisierung	22.11.2012
Formmasse extrudiert	PE,EN,50 G 022
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1872, Teil 1
Formmasse gepresst	PE,QN,50 G 022
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 1872, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,957
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	28
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	8
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1100
Schlagzähigkeit, KJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	66
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , DIN 53752	1,8 × 10 ⁻⁴
Vicat B, °C, DIN ISO 306	80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Durchschlagfestigkeit, kV/mm, DIN IEC 60243-1	44
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm, DIN IEC 60093	>10 ¹⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-100 bis +80
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach EU	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom

dehoplast® PE-500

Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.