

**Technisches Datenblatt PP-DWU AlphaPlus®**



Handelsname: **PP-DWU AlphaPlus®**

Revision: 22.11.2012

Druckdatum: 06.03.2013

<b>PP-DWU AlphaPlus®</b>	
Datenblatt-Aktualisierung	22.11.2012
Formmasse extrudiert	PP-H,ECH,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1873, Teil 1
Formmasse gepresst	PP-H,QCH,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 1873, Teil 1
Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	0,915
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	33
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	8
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1700
Schlagzähigkeit, KJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	9
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , DIN 53752	1,6 × 10 <sup>-4</sup>
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Durchschlagfestigkeit, KV/mm, DIN IEC 60243-1	52
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm, DIN IEC 60093	10 <sup>14</sup>
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach EU	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke.