

Handelsname: **PVC-KYRNIT®**

Revision: 24.06.2013

Druckdatum: 31.10.2013

PVC-KYRNIT®

Datenblatt-Aktualisierung	24.06.2013
Formmasse gepresst	PVC-U,QD,074-05-T33
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 1163, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,390
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	63
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	4
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	3100
Schlagzähigkeit, KJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	4
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	81
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , DIN 53752	0,7 × 10 ⁻⁴
Vicat B, °C, DIN ISO 306	75
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm, DIN IEC 60093	10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein
Physiologische Unbedenklichkeit nach EU	nein
Physiologische Unbedenklichkeit nach FDA	nein

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.