

Exova Warringtonfire, Frankfurt  
Industriepark Höchst, C369  
Frankfurt am Main  
D-65926  
Germany

T : +49 (0) 69 305 3476  
F : +49 (0) 69 305 17071  
E : EBH@exova.com  
W: www.exova.com



Testing. Advising. Assuring.

# Klassifizierungsbericht

## Nr. 2016-2131-K1

Ausgestellt 01.12.2016

**Auftraggeber:** Profine GmbH  
Zweibrücker Straße 200  
66954 Pirmasens  
Deutschland

**Auftrag:** Klassifizierung des Brandverhaltens nach  
DIN EN 13501-1 (2010-01)

**Auftragsdatum:** 25.11.2016

### Notifizierungsnummer der Prüfstelle

NB 1378

### Bezeichnung des klassifizierten Bauproduktes

KömaPrint weiß, 2 und 4 mm

Dieser Klassifizierungsbericht legt die Klassifizierung des o.a. Bauproduktes, nach den in der DIN EN 13501-1 angegebenen Verfahren, fest.

Klassifizierungsberichte dürfen ohne Zustimmung von Exova WarringtonFire, Frankfurt nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden  
Die gekürzte bzw. auszugsweise Wiedergabe eines Klassifizierungsberichtes ist nur mit Zustimmung von Exova WarringtonFire, Frankfurt zulässig. Dieser Klassifizierungsbericht umfasst 5 Seiten.

## 1. Beschreibung des Probenmaterials

### 1.1 Angaben des Auftraggebers:

Handelsname: KömaPrint weiß  
 Probenmaterial: Platten  
 Materialart: PVC  
 Herstellungsart: Extrusion  
 Gesamtdicke: 2 – 4 mm  
 Farbe: weiß  
 Flammenschutzmittel: Ja  
 Hersteller: Cellmark  
 Typ Flammenschutzmittel: Aluminiumhydroxid  
 Gehalt Flammenschutzmittel: 1,0 %

Vorgesehener

Einsatzbereich des Produktes: z.B. Bedrucken für Werbung

### 1.2 Bei der Probenvorbereitung durch Exova Warringtonfire, Frankfurt festgestellte Werte:

Probe Nr.	Materialart:	Farbe:	Gesamtdicke: [mm]	Flächengewicht: [kg/m <sup>2</sup> ]
1	Kunststoff	weiß	2	1,12
2	Kunststoff	weiß	4	2,01
3	Kunststoff	weiß	4	2,00
4	Kunststoff	weiß	4	2,02

Prüfanordnung: Glatte Probenseite zum Brenner  
 Schutzfolie zur Prüfung entfernt

Materialaufbau und Befestigung siehe Fotos:



Abb: Kante großer Probenflügel



Probenbefestigung

### 1.3 Herstellung und Vorbehandlung der Proben für die Versuche nach DIN EN 13823

Die Proben wurden vom Hersteller, in den erforderlichen Probenmaßen, hergestellt und zur Prüfung angeliefert.

Die Prüfung erfolgte vollflächig.

Das Material wurde in 40 mm Abstand zur Abschlussplatte analog zu DIN EN 13823, Punkt 4.4.10 (Calcium-Silikat) Rohdichte  $800 \pm 150 \text{ kg/m}^3$ , Dicke  $12 \pm 3 \text{ mm}$ ) geprüft.

Vor der Prüfung wurde die Proben für mehr als 48h bis zur Gewichtskonstanz nach DIN EN 13238 (Juni 2010) konditioniert.

### 1.4 Herstellung und Vorbehandlung der Proben für die Versuche nach DIN EN 11925-2

Das Material wurde vom Hersteller zur Prüfung angeliefert und vom Prüflabor in den erforderlichen Probenmaßen, hergestellt.

Vor der Prüfung wurde die Proben nach DIN EN 13238 (Juni 2010) konditioniert.

Vor der Prüfung wurde die Proben für mehr als 48h bis zur Gewichtskonstanz nach DIN EN 13238 (Juni 2010) konditioniert.

## 2. Prüfberichte und Prüfergebnisse

### 2.1 Prüfberichte

Name des Prüflabors	Auftraggeber	Zugrunde liegender Prüfbericht	Prüfverfahren
Exova Warringtonfire, Frankfurt	Profine GmbH	2016-2131	DIN EN 13823 (SBI)  EN ISO 11925-2 (30s Beflammungszeit Flächen- und Kantenbeflammung)

### 2.2 Prüfergebnisse

Prüfverfahren	Parameter / Klassen	Prüfergebnisse	
		Mittelwert	
DIN EN 13823 (SBI)	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> ≤ 120 [W/s] für Klasse A2 FIGRA <sub>0,2MJ</sub> ≤ 120 [W/s] für Klasse B	<b>230,40</b>	
	FIGRA <sub>0,4MJ</sub> ≤ 250 [W/s] für Klasse C FIGRA <sub>0,4MJ</sub> ≤ 750 [W/s] für Klasse D	<b>224,79</b>	
	THR <sub>600s</sub> [MJ] ≤ 7,5 MJ für Klasse A2 THR <sub>600s</sub> [MJ] ≤ 7,5 MJ für Klasse B THR <sub>600s</sub> [MJ] ≤ 15 MJ für Klasse C THR <sub>600s</sub> [MJ] keine Anforderung für Klasse D	<b>2,26</b>	
	SMOGRAM-index ≤ 30 [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ] für s1 SMOGRAM-index ≤ 180 [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ] für s2	<b>125,35</b>	
	TSP <sub>600s</sub> ≤ 50 [m <sup>2</sup> ] für s1 TSP <sub>600s</sub> ≤ 200 [m <sup>2</sup> ] für s2	<b>185,89</b>	
	LFS < Rand des Probekörpers für Klasse A2 LFS < Rand des Probekörpers für Klasse B LFS < Rand des Probekörpers für Klasse C	erfüllt	
	kein brennendes Abtropfen/Abfallen innerhalb von 600s für Klasse d0	erfüllt	
	DIN EN ISO 30s 11925-2 15s	FS ≤ 150 mm innerhalb von 60 s für Klasse B, C u. D FS ≤ 150 mm innerhalb von 20 s für Klasse E	erfüllt

#### Erläuterungen zu oben stehender Tabelle

Figra<sub>0,2MJ</sub>: Wärmefreisetzungsrate unter Berücksichtigung des THR Schwellenwertes von 0,2MJ[W/s]

Figra<sub>0,4MJ</sub>: Wärmefreisetzungsrate unter Berücksichtigung des THR Schwellenwertes von 0,4MJ[W/s]

THR<sub>600s</sub>: gesamte freigesetzte Wärme während 600s[MJ]

SMOGRAM: Rauchentwicklungsrate [m<sup>2</sup>/s<sup>2</sup>]

TSP<sub>600s</sub>: gesamte freigesetzte Rauchmenge während 600s [m<sup>2</sup>]

LFS: seitliche Flammenausbreitung

### 3 Klassifizierung und Anwendungsbereich

#### 3.1 Referenz

Durchgeführt wurde die Klassifizierung unter Berücksichtigung der Abschnitte 11 der Norm DIN EN 13501-1 (2010-01).

#### 3.2 Klassifizierung

Das geprüfte Material, wird in Bezug auf sein Brandverhalten in die Klasse **C** eingereiht. Bezüglich der Rauchentwicklung wird das geprüfte Material in die Klasse **s2** eingereiht. Bezüglich des Abtropfverhaltens wird das geprüfte Material in die Klasse **d0** eingereiht.

Die Klassifizierung des geprüften Materiales lautet somit :

# C – s2 d0

#### 3.3 Anwendungsbereich

Die Klassifizierung gilt nur für die in Abschnitt 1 beschriebene Material, in der geprüften Farbe, Flächengewicht und Dickenbereich von 2-4 mm, in hinterlüfteter Anordnung. Der Abstand zu anderen flächigen Materialien muss  $\geq 40$  mm sein.

### 4 Einschränkung

Dieser Klassifizierungsbericht ersetzt keine evtl. erforderliche Typenzulassung oder Produktzertifizierung.

Frankfurt, den 01.12.2016

Handwritten signature of P. Scheinkönig in black ink.

P. Scheinkönig  
Verantwortlicher Prüfer

Handwritten signature of T. Zachäus in black ink.

Dipl.-Ing. T. Zachäus  
Prüfstellenleiter