

Handelsname: **SIMONA® PVC-GLAS-SX**  
 Druckdatum: 12.07.2022

Revision: 23.07.2019

**SIMONA® PVC-GLAS-SX**

Datenblatt-Aktualisierung	23.07.2019
Formmasse extrudiert	PVC-U,EDPT,074-05-T28
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	1,330
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	2.700
Lichtdurchlässigkeit, %	84 (3 mm)
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	57
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	-
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA	6
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2	0,8 x 10 <sup>-4</sup>
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschiierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschiierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).