

# Klassifizierungsbericht

## Nr. 2019-1838-K1-1

Ausgestellt 16.08.2019

**Auftraggeber:** Polycasa Nischwitz GmbH  
Manfred-von-Ardenne-Straße 1  
04808 Thallwitz OT Nischwitz

**Auftrag:** Klassifizierung des Brandverhaltens nach  
DIN EN 13501-1 (2019-05)

**Auftragsdatum:** 29.07.2019

### Notifizierungsnummer der Prüfstelle

NB 1378

### Bezeichnung des klassifizierten Bauproduktes

Product name: IMPEX® UVP / IMPEX®

Dieser Klassifizierungsbericht legt die Klassifizierung des o.a. Bauproduktes, nach den in der DIN EN 13501-1 angegebenen Verfahren, fest.



Klassifizierungsberichte dürfen ohne Zustimmung von Warringtonfire, Frankfurt GmbH nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden  
Die gekürzte bzw. auszugsweise Wiedergabe eines Klassifizierungsberichtes ist nur mit Zustimmung von Warringtonfire, Frankfurt GmbH zulässig. Dieser Klassifizierungsbericht umfasst 6 Seiten.

## 1. Beschreibung des Probenmaterials

### 1.1 Angaben des Auftraggebers:

Produktname:	IMPEX® UVP / IMPEX®
<u>Proben-/ Materialbeschreibung:</u>	IMPEX® UVP
Handelsname:	IMPEX UVP
Probenmaterial:	glatte Platte beidseitig mit 50µm UV Schutzschicht durch Co-Extrusion beschichtet.
Materialart:	Rohstoff: Polycarbonat (PC) (Produktinformationen liegen dem Prüflabor vor)
Herstellungsart:	Extrusion + Co-Extrusion
Gesamtdicke:	1,5 bis 6 mm
Gesamtflächengewicht 1,5mm:	1,8 kg/m <sup>2</sup>
Gesamtflächengewicht 6mm:	7,2 kg/m <sup>2</sup>
Farbe:	klar, transparent
<u>Co-Extrusionsschicht:</u>	
Art der Oberfläche:	UV Schutzschichten beidseitig
Material der Oberfläche:	UV-Compound (Polycarbonat + UV Absorber)
Flächengewicht der Oberfläche:	0,06 kg/m <sup>2</sup>
Dicke der Oberfläche:	50µm
Vorgesehener Einsatzbereich des Produktes:	Maschinenverkleidungen, Baubereich, Architektur, Messestände, Sicherheitsverglasungen
Seite/Oberfläche die geprüft werden soll:	Keine Festlegung, beide Plattenseiten sind gleich beschaffen

<u>Proben-/ Materialbeschreibung:</u>	IMPEX®
Handelsname:	IMPEX
Probenmaterial:	glatte Platte massive Platte
Materialart:	Rohstoff: Polycarbonat (PC) (Produktinformationen liegen dem Prüflabor vor)
Herstellungsart:	Extrusion
Gesamtdicke:	1,5 bis 6 mm
Gesamtflächengewicht 1,5mm:	1,8 kg/m <sup>2</sup>
Gesamtflächengewicht 6mm:	7,2 kg/m <sup>2</sup>
Farbe:	klar, transparent
<u>Co-Extrusionsschicht:</u>	ohne
Vorgesehener Einsatzbereich des Produktes:	Maschinenverkleidungen, Baubereich, Architektur, Messestände, Sicherheitsverglasungen
Seite/Oberfläche die geprüft werden soll:	Keine Festlegung, beide Plattenseiten sind gleich beschaffen

1.2 Bei der Probenvorbereitung durch Warringtonfire, Frankfurt GmbH festgestellte Werte:

Kunststoffplatten.

Probe Nr.	Material	Farbe:	Gesamtdicke: [mm]	Gesamtflächengewicht: [kg/m <sup>2</sup> ]
1	IMPEX® UVP / Lieferant A	transparent	6	6,99
2	IMPEX® UVP / Lieferant A	transparent	1,5	2,04
3	IMPEX® UVP / Lieferant B	transparent	6	7,28
4	IMPEX® UVP / Lieferant C	transparent	6	7,08
5	IMPEX® / Lieferant A	transparent	6	7,12
6	IMPEX® / Lieferant B	transparent	6	7,02
7	IMPEX® / Lieferant C	transparent	6	7,12

Materialaufbau und Befestigung siehe Fotos:



Abb: Kante großer Probenflügel



Probenbefestigung

1.3 Herstellung und Vorbehandlung der Proben für die Versuche nach DIN EN 13823

Das Material wurde vom Hersteller zur Prüfung in den erforderlichen Probenmaßen vorbereitet und angeliefert.

Die Prüfung erfolgte vollflächig.

Das Material wurde in 200 mm Abstand zur Abschlussplatte analog zu DIN EN 13823, Punkt 4.4.10 (Calcium-Silikat) Rohdichte  $800 \pm 150 \text{ kg/m}^3$ , Dicke  $12 \pm 3 \text{ mm}$  geprüft.

Das Material wurde in einem Prüfraumen analog zu DIN EN 16240, Punkt 5.7 (Bild 3) geprüft.

Vor der Prüfung wurde die Proben für mehr als 48h bis zur Gewichtskonstanz nach DIN EN 13238 konditioniert.

1.4 Herstellung und Vorbehandlung der Proben für die Versuche nach DIN EN 11925-2

Das Material wurde vom Hersteller zur Prüfung in den erforderlichen Probenmaßen angeliefert.

Vor der Prüfung wurde die Proben für mehr als 48h bis zur Gewichtskonstanz nach DIN EN 13238 konditioniert.

## 2. Prüfberichte und Prüfergebnisse

### 2.1 Prüfberichte

Name des Prüflabors	Auftraggeber	Zugrunde liegender Prüfbericht	Prüfverfahren
Warringtonfire, Frankfurt GmbH	Polycasa Nischwitz GmbH	2019-1838-1	DIN EN 13823 (SBI)  EN ISO 11925-2 (30s Beflammungszeit Flächenbeflammung)

### 2.2 Prüfergebnisse

Prüfverfahren	Parameter / Klassen	Prüfergebnisse
		Mittelwert
DIN EN 13823 (SBI)	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> ≤ 120 [W/s] für Klasse A2 FIGRA <sub>0,2MJ</sub> ≤ 120 [W/s] für Klasse B	12,58
	FIGRA <sub>0,4MJ</sub> ≤ 250 [W/s] für Klasse C FIGRA <sub>0,4MJ</sub> ≤ 750 [W/s] für Klasse D	11,64
	THR <sub>600s</sub> [MJ] ≤ 7,5 MJ für Klasse A2 THR <sub>600s</sub> [MJ] ≤ 7,5 MJ für Klasse B THR <sub>600s</sub> [MJ] ≤ 15 MJ für Klasse C THR <sub>600s</sub> [MJ] keine Anforderung für Klasse D	1,41
	SMOGRA-index ≤ 30 [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ] für s1 SMOGRA-index ≤ 180 [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ] für s2	3,76
	TSP <sub>600s</sub> ≤ 50 [m <sup>2</sup> ] für s1 TSP <sub>600s</sub> ≤ 200 [m <sup>2</sup> ] für s2	39,74
	LFS < Rand des Probekörpers für Klasse A2 LFS < Rand des Probekörpers für Klasse B LFS < Rand des Probekörpers für Klasse C	erfüllt
	kein brennendes Abtropfen/Abfallen innerhalb von 600s für Klasse d0	erfüllt
	kein brennendes Abtropfen/Abfallen > 10 s innerhalb von 600s für Klasse d1	-
	brennendes Abtropfen/Abfallen > 10 s innerhalb von 600s für Klasse d2	-
	DIN EN ISO 11925-2 30s	FS ≤ 150 mm innerhalb von 60 s für Klasse B, C u. D FS ≤ 150 mm innerhalb von 20 s für Klasse E
Keine Entzündung des Filterpapiers innerhalb von 60 s für Klasse d0		erfüllt
Entzündung des Filterpapiers innerhalb von 60 s für Klasse d2		-

#### Erläuterungen zu oben stehender Tabelle

Figra<sub>0,2MJ</sub>: Wärmefreisetzungsrate unter Berücksichtigung des THR Schwellenwertes von 0,2MJ[W/s]

Figra<sub>0,4MJ</sub>: Wärmefreisetzungsrate unter Berücksichtigung des THR Schwellenwertes von 0,4MJ[W/s]

THR<sub>600s</sub>: gesamte freigesetzte Wärme während 600s[MJ]

SMOGRA: Rauchentwicklungsrate [m<sup>2</sup>/s<sup>2</sup>]

TSP<sub>600s</sub>: gesamte freigesetzte Rauchmenge während 600s [m<sup>2</sup>]

LFS: seitliche Flammenausbreitung

### 3 Klassifizierung und Anwendungsbereich

#### 3.1 Referenz

Durchgeführt wurde die Klassifizierung unter Berücksichtigung der Abschnitte 11 der Norm DIN EN 13501-1.

#### 3.2 Klassifizierung

Das geprüfte Material, wird in Bezug auf sein Brandverhalten in die Klasse **B** eingereiht. Bezüglich der Rauchentwicklung wird das geprüfte Material in die Klasse **s1** eingereiht. Bezüglich des Abtropfverhaltens wird das geprüfte Material in die Klasse **d0** eingereiht.

Die Klassifizierung des geprüften Materiales lautet somit :

# B – s1 d0

#### 3.3 Anwendungsbereich

Die Klassifizierung gilt nur für das in Abschnitt 1 beschriebene Material, in der geprüften Farbe, Flächengewicht und Dicke von 1,5 - 6 mm, in freistehender Anordnung. Der Abstand zu anderen flächigen Materialien muss  $\geq 200$  mm sein.

### 4 Einschränkung

Dieser Klassifizierungsbericht ersetzt keine evtl. erforderliche Typenzulassung oder Produktzertifizierung.

Dieser Bericht ersetzt den Klassifizierungsbericht 2019-1838-K1 vom 16.08.2019 (Datum der Unterschrift), der hiermit ungültig wird.

Frankfurt, den 22.08.2019



R. Berger  
Verantwortlicher Prüfer



P. Scheinkönig  
Prüfstellenleiter Bau-PVO