

Exova Warringtonfire
Holmesfield Road
Warrington
WA1 2DS
United Kingdom

T : +44 (0) 1925 655 116
F : +44 (0) 1925 655 419
E : warrington@exova.com
W: www.exova.com



Testing. Advising. Assuring.

Titel:

KLASSIFIZIERUNG DES
BRANDVERHALTENS
GEMÄSS
EN 13501-1:2007+A1: 2009.

Benannte Stelle Nr.:

0833

Produktbezeichnung:

„Lumex A – farbig“

Bericht Nr.:

WF 338900

Ausgabe Nr.:

1

Erstellt für:

Foamalite Limited
Loch Gowna
Co. Cavan
Irland

Datum:

19. März 2014



1. Einführung

In diesem Klassifizierungsbericht wird das Produkt „Lumex A – farbig“, eine Gruppe von Polyethylenterephthalat-Produkten, in Übereinstimmung mit den in EN 13501-1:2007+A1: 2009 beschriebenen Verfahren zugewiesene Klassifizierung definiert.

2. Angaben zum klassifizierten Produkt

2.1 Allgemeines

Das Produkt „Lumex A - farbig“, eine Gruppe von Polyethylenterephthalat-Produkten, ist als für Anwendungen im Baubereich, ausgeschlossen Bodenbeläge und lineare Rohrwärmedämmungen, geeignet definiert.

2.2 Produktbeschreibung

Das Produkt „Lumex A – farbig“, eine Gruppe von Polyethylenterephthalat-Produkten, wird nachstehend und in den Testberichten, die zur Untermuerung der in Absatz 3.1 angegebenen Klassifizierung bereitgestellt wurden, umfassend beschrieben.

Generischer Typ	Polyethylenterephthalat
Produktbezeichnung	„Lumex A – farbig“
Name des Herstellers	Foamalite
Stärke	1 mm bis 3 mm (Angabe des Auftraggebers)
Dichte	1,33 g/cm ³ (Angabe des Auftraggebers) 1,34 g/cm ³ (bestimmt von Exova Warringtonfire)
Farbbezeichnung	Weiß oder Opal
Angaben zum Flammenschutzmittel	Siehe Anmerkung 1 unten
Angaben zur Montage und Befestigung	Die Probe wurde mit einen Luftspalt maximaler Tiefe zwischen der Rückseite und dem Calciumsilicatsubstrat (gemäß EN 13238: 2010) geprüft.
Kurze Beschreibung des Herstellungsverfahrens	Extrusion. Das Material gelangt in den Eintritt der Walze weiter zu den Gängen einer sich drehenden Schraube und durchläuft eine beheizte Walze, und bei diesem Vorgang wird das Material komprimiert, um Restfeuchtigkeit oder flüchtige Bestandteile zu entfernen und die Bestandteile zu vermischen. Dann wird das Material gefiltert und durch den Rest der Schmelzrohre gepumpt, bevor es durch Feedblock und Düse läuft. Die abgekühlte Platte wird durch einen Doppelsatz von gummibeschichteten Rollen das Band hinuntergezogen und durch die Zuschnittsägen geschoben. Die erforderliche Größe der Platte wird unter Verwendung von Längskreissägen für das Zuschneiden der Kanten und einer Querschnittskreissäge für die erforderliche Länge erreicht.

Anmerkung 1: Der Auftraggeber der Prüfung hat bestätigt, dass bei der Herstellung des Produkts keine flammenhemmenden Zusätze verwendet wurden.

3. Testberichte/Anwendungserweiterungsberichte & Testergebnisse zum Untermauern der Klassifizierung

3.1 Testberichte/Anwendungserweiterungsberichte

Name des Labors	Name des Auftraggebers	Testberichte/Anwendungserweiterungsbericht Nr.	Testverfahren / Vorschriften für die erweiterte Anwendung & Datum
Exova warringtonfire	Foamalite Limited	WF 338153	EN ISO 11925-2
Exova warringtonfire	Foamalite Limited	WF 338149, 338150, 338151	EN 13823
Exova warringtonfire	Foamalite Limited	WF 338901	EN/TS 15117

3.2 Testergebnisse

Testmethode & Testanzahl		Parameter	Anz. Tests	Ergebnisse	
				Fortlauf. Parameter - Mittel (m)	Konformitätsparameter
EN ISO 11925-2	30 s Einwirkung - Oberfläche	F _s	6	Null	Konform
		Fallende brennende Tropfen/Partikel		Keine	Konform
	30 s Einwirkung - Kante	F _s	6	29,2	Konform
		Fallende brennende Tropfen/Partikel		Keine	Konform
EN 13823	FIGRA _{0,2MJ}	Formeller Test Mittel	0,00	Konform	
		Orientierend 1	0,00		
		Orientierend 2	0,00		
	FIGRA _{0,4MJ}	Formeller Test Mittel	0,00	Konform	
		Orientierend 1	0,00		
		Orientierend 2	0,00		
	THR _{600s}	Formeller Test Mittel	0,32	Konform	
		Orientierend 1	0,03		
		Orientierend 2	0,35		
	LFS	Formeller Test Mittel	Keine	Konform	
		Orientierend 1	Keine		
		Orientierend 2	Keine		
	SMOGRA	Formeller Test Mittel	0,00	Konform	
		Orientierend 1	0,00		
		Orientierend 2	0,00		
	TSP _{600s}	Formeller Test Mittel	2,04	Konform	
		Orientierend 1	0,00		
		Orientierend 2	3,59		

4. Klassifizierung und Anwendungsbereich

4.1 Bezugnahme für die Klassifizierung

Diese Klassifizierung wurde gemäß Absatz 8 von EN 13501-1:2007+A1: 2009 durchgeführt.

4.2 Klassifizierung

Das Produkt „Lumex A – farbig“, eine Gruppe von Polyethylenterephthalat-Produkten, wird in Bezug auf sein Brandverhalten wie folgt klassifiziert:

B

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf die Rauchentstehung ist:

s1

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf fallende brennende Tropfen / Partikel ist:

d0

Das Format der Klassifizierung des Brandverhaltens für Anwendungen im Baubereich, ausgeschlossen Bodenbeläge und lineare Rohrwärmedämmungen, ist:

Brandverhalten		Rauchentstehung			Fallende brennende Tropfen	
B	-	s	1	,	d	0

d.h. **B – s1 , d0**

Klassifizierung Brandverhalten: B – s1, d0

4.3 Anwendungsbereich

Diese Klassifizierung gilt für die folgenden Endanwendungen:

- i) Anwendungen im Baubereich auf jedem beliebigen Substrat mit einer Dichte gleich oder größer als 870 kg/m^3 , mit einer Mindeststärke von 12 mm und einem Brandverhalten von A2 oder besser (ausgeschlossen mit Papier bezogene Gipsplatten).
- ii) Anwendungen im Baubereich mit einem Luftspalt eingebaut.

Diese Klassifizierung gilt auch für die folgenden Produktparameter:

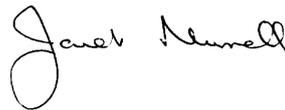
Produktstärke	1 mm bis 3 mm
Produktdichte	Keine Abweichung zulässig
Produktfarbe	Weiß oder Opal
Produktzusammensetzung	Keine Abweichung zulässig
Produktaufbau	Keine Abweichung zulässig

UNTERSCHRIEBEN



.....
Matthew Dale
Zertifizierungsingenieur

GENEHMIGT



.....
Janet Murrell
Technische Leiterin
Im Auftrag von **Exova Warringtonfire**

Diese Kopie wurde ausgehend von einer elektronischen Datei im .pdf-Format erstellt, die dem Auftraggeber des Berichts von Exova Warringtonfire zur Verfügung gestellt wurde, und darf nur vollständig vervielfältigt werden. Auszüge aus Berichten oder gekürzte Berichte dürfen ohne die Genehmigung von Exova Warringtonfire nicht veröffentlicht werden. Die bereitgestellte pdf-Kopie ist die einzige echte Fassung dieses Dokuments. Alle pdf-Fassungen dieses Berichts weisen die echten Unterschriften der zuständigen Mitarbeiter von Exova Warringtonfire auf.